Leica Viva TPS Einführung und Erste Schritte









- when it has to be **right**

Einführung Zur sicheren Anwendung des Produkts beachten Sie bitte die detaillierten Sicherheits-(B) hinweise der Leica CS10/CS15, Leica GS10/GS14/GS15, Leica TS11, Leica TS15, Leica TS12 Robotic, Leica TS12 Lite und der Leica MS50/TS50/TM50 Gebrauchsanweisungen. Für detaillierte Beschreibungen aller Funktionen und Einstellungen des Produkts und (P der Applikationen, beachten Sie bitte das Leica Viva Series Technisches Referenzhandbuch. Zweck dieser Dieses Handbuch "Einführung und Erste Schritte" ist als schnelle Referenz im Feld Gebrauchsanweigedacht, so dass Sie sofort anfangen können mit Ihrer Leica Viva Series Ausrüstung zu arbeiten. Die Bedienungsanleitung erklärt den Inhalt des Transportbehälters, wie die sung verschiedenen Gerätekonfigurationsmöglichkeiten aufgebaut werden und wie Sie die wichtigsten Applikationen bedienen. Schnelle Refe-Thema Siehe Kapitel renzen zu Was ist im Transportbehälter? Kapitel 1.1 bestimmten Themen Wie werden die Komponenten aufgebaut? Kapitel 1.2 Was ist nach dem Einschalten der erste Dialog? Kapitel 2.1 Wie komme ich ins Hauptmenü? Kapitel 2.1 Wie wird die Software grundlegend bedient und wie navigiere ich Kapitel 2.2 in den Dialogen? Was sind Assistenten (Wizards)? Kapitel 2.2 Wie lege ich Jobs und Codelisten an? Kapitel 3 Wie werden die Applikationen verwendet? Kapitel 4



myWorld@Leica Geosystems (**https://myworld.leica-geosystems.com**) bietet eine breite Palette an Dienstangeboten, Informationen und Trainingsmaterial an. Mit einem direkten Zugriff auf myWorld ist es möglich, wann immer Sie wünschen alle wichtigen Dienstangebote zu nutzen, 24 Stunden am Tag, 7 Tage die Woche. Dies steigert Ihre Effizienz und hält Sie über die aktuellsten Informationen zu Ihren Instrumenten von Leica Geosystems auf dem Laufenden.

Dienstange- bote	Beschreibung
myProducts	Hier können Sie alle Ihre Leica Geosystems Produkte ganz einfach eintragen, detaillierte Informationen über Ihre Produkte erfassen und zusätzliche Optionen oder Supportverträge (Customer Care Pakete = CCPs) abschliessen. Weiterhin können Sie Ihre Produkte mit der neuesten Software aktualisieren und Ihre Dokumentationen auf dem neuesten Stand halten.
myService	Sie können sich die Serviceangebote für Ihre Produkte im Leica Geosystems Servicecenter und die detaillierten Informationen über die für Ihre Produkte ausgeführten Arbeiten anschauen. Zusätzlich können Sie sich den aktuellen Servicestatus Ihrer Produkte im Leica Geosystems Servicecenter und das erwartete Serviceende anschauen.
mySupport	Neue Supportanfragen für Ihre Produkte können erstellt werden. Diese werden von Ihrem lokalen Leica Geosystems Support-Team beantwortet. Sie können sich die vollständige Historie Ihres Support- falls und detaillierte Informationen für jede Anfrage anschauen, falls Sie auf frühere Supportfälle verweisen wollen.

Dienstange- bote	Beschreibung
myTraining	Sie können Ihr Produktwissen mit den Leica Geosystems Trainings verbessern. Weiterhin können sie sich das neuste Online-Trainings- material Ihrer Produkte anschauen oder herunterladen. Halten Sie sich über Ihr Produkt auf dem Laufenden und registrieren Sie sich für Seminare oder Kurse in Ihrem Land.

Inhaltsverzeichnis

Inhalt

Кар	oitel		Seite
1	Ausrü	stung	5
	1.1	Inhalt des Transportbehälters	5
	1.2	Aufstellen der Totalstation (TPS)	9
	1.3	Aufstellen der SmartStation-Lösung	10
	1.4	Aufstellen der SmartPole-Lösung	11
	1.5	Aufstellen für Fernsteuerung (mit dem RadioHandle)	12
	1.6	Aufstellen für Fernsteuerung (mit TCPS29)	13
	1.7	Befestigen des CS Feld-Controllers am Halter und Lotstab	14
2	Smart	Worx und Bedienungsgrundlagen	16
	2.1	SmartWorx	16
		2.1.1 Anzeige	17
		2.1.2 Symbole	18
		2.1.3 Hauptmenü	20
		2.1.4 Leica Favoriten	21
		2.1.5 ActiveAssist-Dienst	22
		2.1.6 Leica Exchange	23
	2.2	Bedienungskonzept	24
	2.3	Verbinden einer Totalstation (TPS) mit einem	
		CS Feld-Controller	27
3	Jobs 8	r Daten	28
	3.1	Erstellen eines neuen Jobs	28
	3.2	Erstellen einer Codeliste	28
	3.3	Importieren von ASCII Daten in einen Job	30
4	Applik	ationen	33
	4.1	Stationieren	33
	4.2	Messen	36
	4.3	Absteckung	37
	4.4	Bezugslinie (Schnurgerüst)	39
Anł	nang A	Arbeiten mit Speichermedien	41
	A.1	Formatierung eines Speichermediums	41
	A.2	Verzeichnisstruktur des Speichermediums	42
Anh	nang B	Systemdateien installieren	43
Anł	nang C	Leica Geo Office	44

Ausrüstung

Inhalt des Transportbehälters

Behälter für Instrument und mitgeliefertes Zubehör Teil 1 von 2



- a) GHM007 Instrumentenhöhenmesser und GHT196 Dreifußklammer für den Höhenmesser.
- b) GEB221/GEB222 Batterie
- c) Datenübertragungskabel
- d) GFZ3 oder GOK6 Steilsichtprisma
- e) Gegengewicht für Steilsichtprisma
- f) Instrument mit Dreifuß und Standardgriff oder RadioHandle
- g) Regenschutzhülle für das Instrument, Sonnenblende für die Objektivlinse und Reinigungstuch
- h) Inbusschlüssel
- i) GEB221/GEB222 Batterie
- j) GMP101 Miniprisma

Behälter für Instrument und mitgeliefertes Zubehör Teil 2 von 2



- a) Taschenmesser*
- b) Ersatzstift
- c) Handbücher & USB Dokumentationskarte
- d) SD Karten/CompactFlash Karten und Hüllen
- e) Prismenstabspitze
- f) GKL211 Ladegerät
- g) Autonetzstecker für das Ladegerät (unter dem Ladegerät)
- * Optional

1

1.1

Behälter für TS12 **Robotic Zubehör** Teil 1 von 2



Behälter für GS15 SmartPole/Smart-Station Instrument und Zubehör Teil 1 von 2



- a) GS15 Antenne
- b) Interne Batterien GEB211/GEB212
- c) GRZ4/GRZ122 Prisma
- d) Funkantennen
- e) GRZ101 Miniprisma und GAD103 Adapter
- f) Ersatzstift
- g) Inbusschlüssel
- h) GAD31 Adapter
- i) CS10 Feld-Controller
- j) Halter GHT62
- k) GHT62 Halter (erweitert)
- I) CS15 Feld-Controller
- m) CTR16 Funk-kappe
- n) SD Karte / CompactFlash Karte und Schutzhüllen

Behälter für GS15 SmartPole/Smart-Station Instrument und Zubehör Teil 2 von 2



- a) RadioHandle
- b) Instrumenten Tragegriff
- c) Klemme für Lotstab GHT63
- d) Kabel
- e) GDC221 Autoadapter für CS Feld-Controller
- f) Antennenarm GAD108
- g) GAD110 Adapter für GS15 Antenne
- h) Handbücher & USB Dokumentationskarte
- i) GMP101 Miniprisma
- j) Miniprisma Stabspitze

Behälter für GS08plus/GS12/ GS14 SmartPole/ SmartStation Instrument und Zubehör Teil 1 von 2



- a) GS08plus/GS12/GS14 Antenne
- b) GEB211/GEB212 Batterie
- c) GRZ4/GRZ122 Prisma
- d) GRZ101 Miniprisma und GAD103 Adapter
- e) GAT21 Antenne
- f) GAD31 Adapter
- g) Ersatzstift
- h) Inbusschlüssel
- i) Klemme für Lotstab GHT63
- j) CS10 Feld-Controller
- k) Halter GHT62
- SD Karte / CompactFlash Karte und Schutzhüllen
- m) GHT62 Halter (erweitert)
- n) CS15 Feld-Controller
- o) CTR16 Funk-kappe

Behälter für GS08plus/GS12/ GS14 SmartPole/ SmartStation Instrument und Zubehör Teil 2 von 2



- a) RadioHandle
- b) GMP101 Miniprisma
- c) GKL211 Ladegerät
- d) GDC221 Autoadapter für CS Feld-Controller
- e) Miniprisma Stabspitze
- f) CGR10/CGR15 Funk
- g) Funkantenne
- h) GAD104 Adapter für GS12 Antenne oder GAD110 Adapter für GS08plus/GS14 Instrument.
- i) Handbücher & USB Dokumentationskarte
- j) Kabel

Behälter für TPS Robotic Lotstockaufstellung, klein



- a) CS15 Feld-Controller mit CTR16
- b) GHT62 Halter (erweitert)
- c) Ersatzstift
- d) Prismenstabspitze
- e) GRZ4/GRZ122 Prisma
- f) CompactFlash Karte/SD Karte
- g) GLI115, Aufsteck-Dosenlibelle für Mini-Lotstab
- h) GRZ101 Miniprisma
- i) GAD103 Adapter für GRZ101 Miniprisma
- j) GEB211/GEB212 Batterie
- k) Klemme für Lotstab GHT63
- I) Handbücher & USB Dokumentationskarte
- m) GLS115 Minilotstab
- n) GDC221 Autoadapter für CS Feld-Controller

Aufstellen der Totalstation (TPS)

Instrumentenaufstellung Schritt-für-Schritt

1.2



TS_064

Schritt	Beschreibung
	Schützen Sie das Instrument vor direktem Sonnenlicht und meiden Sie schwankende Temperaturen in der Umgebung des Instruments.
1.	Fahren Sie die Stativbeine so aus, dass Sie eine entspannte Arbeitsposition einnehmen können. Stellen Sie das Stativ in etwa mittig über dem markierten Bodenpunkt auf.
2.	Befestigen Sie den Dreifuß und das Instrument auf dem Stativ.
3.	Schalten Sie das Instrument ein, durch Drücken von «. Wählen Sie Haupt- menü/Instrument/TS Einstellungen/Libelle & Kompensator, um das Laserlot und die elektronische Libelle zu aktivieren.

Schritt	Beschreibung
	Für TS12 Robotic: Schalten Sie das Instrument ein, indem Sie die Taste ON für 2 s gedrückt halten. Wählen Sie USER, STAT (F3), um das Status Menü zu öffnen. Libelle & Laserlot wählen, um STATUS Libelle & Laserlot zu öffnen und das Laserlot einzuschalten.
4.	Durch Verschieben der Stativbeine (1) und mit Hilfe der Fußschrauben (6) des Dreifußes das Lot (4) auf dem Bodenpunkt zentrieren.
5.	Durch Ein- und Ausfahren der Stativbeine Dosenlibelle (7) einstellen.
6.	Mit den Fußschrauben (6) des Dreifußes die elektronische Libelle einspielen, um das Instrument genau zu horizontieren.
7.	Durch Verschieben des Dreifußes auf dem Stativteller (2) exakt auf den Bodenpunkt (4) zentrieren.
8.	Wiederholen Sie Schritte 6. und 7., bis die erforderliche Genauigkeit erreicht ist.

Aufstellen der SmartStation-Lösung

SmartStation Aufstellung Schritt-für-Schritt

1.3





Schritt	Beschreibung
2.	Setzen Sie die GS15/GS14//GS12/GS08plus Antenne auf den Adapter, in
	dem Sie die zwei Klammern gleichzeitig drücken.

Aufstellen der SmartPole-Lösung



1.4

SmartPole Aufstellung mit GS12







Montieren des	C ala alta	Deschaltung
Basis-Funkgeräts	Schritt	Beschreibung
am Stativ Schritt-für-Schritt	1.	Der GHT43 Stativadapter wird verwendet, um das TCPS29 an alle standard Leica Stative anzubringen und um die Funkübertragungsleistung zu opti- mieren. Befestigen Sie das TCPS29 am Adapter und bringen Sie dann den Adapter am Stativbein an.
	2.	Stellen Sie den Winkel so ein, daß das TCPS29 senkrecht steht.
	3.	 Befestigen Sie den Adapter so am Stativbein, dass sich keine metallischen Gegenstände in der Horizontalebene der Antenne befinden. Metallische Gegenstände in der Nähe der Antenne stören die Funk- übertragung.
	4.	 Sie erzielen die beste Leistung, wenn Sie das TCPS29 vertikal, ca. 30 cm unterhalb des Stativtellers am Stativbein anbringen. Hält der Adapter die Winkeleinstel- lung nicht mehr bei, kann der Einstellbolzen am Gelenk leicht fest- gezogen werden.

1.6

TS 065

Bestandteile des GHT62 Halter

Der GHT62 Halter besteht aus einer Anzahl von Elementen, wie im Diagramm dargestellt.



GHT63 Klemme

- a) Kunststoffschelle
- b) Lotstabklemme
- c) Klemmschraube

GHT62 Halterplatte

- d) Arretierstift
- e) Obere Klemme
- f) Trägerplatte (ausziehbar)
- g) Untere Klemme
- h) Anzugsschraube
- i) Befestigungsarm

Befestigen des CS **Feld-Controllers** und des GHT62 am Lotstab Schritt-für-Schritt

Schritt	Beschreibung
	Wenn Sie den CS15 Feld-Controller verwenden, verlängern Sie zuerst die Befestigungsplatte des Halters.
	Bringen Sie bei einem Lotstab aus Aluminium die Innenhülse an der Lotstab- klemme an.
1.	Stecken Sie den Lotstab in die Öffnung der Klemme.
2.	Befestigen Sie den Halter mit der Schraube an der Klemme.
3.	Passen Sie den Winkel und die Höhe des Halters am Lotstab so an, dass er sich in einer komfortablen Position befindet.
4.	Ziehen Sie die Klemme mit der Schraube an.
5.	Bevor der CS Feld-Controller auf die Befestigungsplatte gesetzt wird, stellen Sie sicher, dass sich der Verriegelungsstift in der entriegelten Position befindet. Schieben Sie zum Entriegeln des Verriegelungsstifts diesen nach links.
6.	Halten Sie den CS Feld-Controller über den Halter und senken Sie den unteren Teil des CS Feld-Controllers in die Befestigungsplatte.
7.	Drücken Sie den CS Feld-Controller mit leichtem Druck in Richtung zu Ihnen und dann den oberen Teil des Feld-Cont- rollers in den Halter, bis er hörbar einrastet. Die Führungen an der Befestigungsplatte unterstützen Sie dabei.

Schritt	Beschreibung		
8.	Nachdem der CS Feld-Controller auf die Befestigungsplatte gesetzt wurde, stellen Sie sicher, dass sich der Verriegelungsstift in der verriegelten Position befindet. Schieben Sie zum Verriegeln des Verriegelungsstifts diesen nach rechts.	5 5.054	7

Entfernen des CS vom Lotstab Schritt-für-Schritt

Schritt	Beschreibung
1.	Entriegeln Sie den Verriegelungsstift, indem Sie diesen nach links schieben.
2.	Greifen Sie mit der Hand oben über den CS, bis Sie die Leiste auf der Unter- seite des Halters spüren.
3.	Drücken Sie den CS in Richtung zu Ihnen.
4.	In dieser Position heben Sie den CS oben an und nehmen Sie ihn aus dem Halter.

2.1 **SmartWorx**

Tastatur TS11/TS12 Lite/TS15



Erstellung von
Benutzername und
Passwort Schritt für
Schritt

Schri tt	Beschreibung
1.	Bestellen Sie ein Leica Exchange Abonnement. Sie erhalten ein Abo-Formular.
2.	Nehmen Sie die Abonnement-Nr. aus dem Formular und loggen Sie sich in Ihr myWorld Konto ein (https://myworld.leica-geosystems.com).
3.	Navigieren Sie zu Meine Trusted Services.
4.	Auf der Seite Meine Trusted Services wählen Sie Dienst hinzufügen und geben die Abonnement-Nr. ein.
5.	Der Leica Exchange Service wird im Reiter Meine Trusted Services angezeigt. Nach Registrierung vom Leica Exchange Dienst können neue Benutzer hinzu- gefügt werden.

Moite

Diese Anzeige beim Start nicht anzeigen

Fn abc 09:20

Schri tt	Beschreibung
6.	 Klicken Sie den Button Hinzufügen, um einen neuen Benutzer anzulegen und ihm Dienste zuzuweisen. Für jeden Benutzer: Kontaktinformationen eingeben Eindeutigen Benutzernamen festlegen Passwort eingeben Benutzername und Passwort werden bei jedem Zugriff auf den Leica Exchange Dienst benötigt. Auf den Leica Exchange Dienst kann im Feld mit SmartWorx oder von einem Büro PC mit Leica Exchange zugegriffen werden.
	Nach Registrierung der Abonnement-Nr. in Ihrem myWorld Konto, ist die Anwendungs-Statistik vollumfänglich verfügbar. Das Datenaustausch- Volumen, sowie die verwendeten und verfügbaren GB nach gesamt GB und GB/Monat werden angezeigt.

2.1.1 Anzeige

Anzeige - CS15 Feld-Controller





Elemente

Element	Beschreibung
Zeit	Die aktuelle Uhrzeit wird angezeigt.
Titel	Der Dialogtitel wird angezeigt.
Anzeigebereich	Der Arbeitsbereich der Anzeige.
Messagezeile	Messages werden für 10 Sek. eingeblendet.
Symbole	Zeigen Statusinformationen des Instruments an. Siehe "2.1.2 Symbole". Können über den Touchscreen bedient werden.
ESC	Kann über den Touchscreen bedient werden. Gleiche Funk- tionalität wie die ESC-Taste. Der letzte Vorgang wird rück- gängig gemacht.
Eingabemodus	Der Großbuchstabenmodus (CAPS) ist aktiv. Der Großbuch- stabenmodus wird durch drücken der CAPS Taste aktiviert und deaktiviert.
Fn	Wechselt zwischen erster und zweiter Ebene der Funktions- tasten.

Element	Beschreibung
Softkeys	Befehle werden über die Tasten F1-F6 ausgeführt (nur für CS15 Feld-Controller). Die Befehle der Softkeys sind vom Dialog abhängig. Sie können direkt über den Touchscreen bedient werden.

Gemeinsame Softkeys

Die im folgenden beschriebenen Softkeys werden in allen Leica SmartWorx Applikationen verwendet.

Softkey	Funktions- taste	Beschreibung
OK	(F1)	Wählt die markierte Option und fährt mit dem nachfol- genden Dialog fort.
Seite	(F6)	Wechselt auf eine andere Seite in diesem Dialog.
Hilfe	Fn (F1)	Öffnet die Leica SmartWorx Online-Hilfe.
Erster	Fn (F2)	Bewegt den Fokus zum obersten Eintrag der aktuell angezeigten Liste.
Letzter	Fn (F3)	Bewegt den Fokus zum untersten Eintrag der aktuell angezeigten Liste.
Ende	Fn (F6)	Beendet die aktuelle Applikation und kehrt zu dem Dialog zurück von dem aus die Applikation geöffnet wurde.

Tastenkombinationen

Taste			Funktion
Fn	+	1	Fn halten und 1 drücken. Der Bildschirm wird heller.
Fn	+	3	Fn halten und 3 drücken. Akustische Warnsignale, Beeps und Tastendrücke am CS Feld-Controller werden lauter.
Fn	+	4	Fn halten und 4 drücken. Der Bildschirm wird dunkler.
Fn	+	6	Fn halten und 6 drücken. Akustische Warnsignale, Beeps und Tastendrücke am CS Feld-Controller werden leiser.
TR	+	١	Fn halten und 0 drücken. Wenn Tastaturbeleuchtung aus ist: Schaltet Tastaturbeleuchtung ein. Wenn Tastaturbeleuchtung an ist: Schaltet Tastaturbeleuchtung aus.
Fn	+	\odot	Fn halten und . drücken. Macht einen Screenshot des aktuellen SmartWorx Bildschirms. Siehe "Aufnahme eines Screenshot".

2.1.2SymboleBeschreibungSymbole informieren über den aktuellen Instrumentenstatus.

(P

Die Symbole zeigen Informationen zu den Instrumentenfunktionen an. Angezeigte Symbole sind abhängig vom verwendeten Instrument und der aktuellen Instrumentenkonfiguration.

Symbolleiste - TPS Modus



- a) Automatische Zielung
- b) Prisma
- c) Messmodus
- d) Fernrohrlage I&II/Kompensatorstatus
- e) Aktuelles Instrument

- f) Kamera
- g) Internet Online Status (TPS Instrument), Active Assist Service oder Leica Exchange Service
- h) Speichermedium (SD Karte/USB Stick/Interner Speicher) oder Linie/Fläche/Auto Punkte
- i) Batteriestatus (Feld-Controller/Instrument)

Icon	Beschreibung
Automatische Zielerken- nung	Anzeige der aktuellen Einstellungen der automatischen Zielerfassung, PowerSearch oder der Prismensuche/Lock.
💮 🤬 😫 🕲	
Prisma	Anzeige des ausgewählten Prismas.
🙈 重 🗟	
Messmodus	Anzeige des aktuellen Messmodus. Das Rotlaser Icon
_ 🕐 📀 🛶	
Kompensatorstatus und Fernrohrlage I oder II	Kompensator ausgeschaltet oder außerhalb des Messbe- reiches, sonst Anzeige der aktuellen Fernrohrlage.
🔁 🌰 🔳	
Aktuelles Instrument	Anzeige der aktuell konfigurierten und aktiven Instru-
	aktive Instrument im Icon Vordergrund dargestellt.
Kamera	Dieses Icon wählen, um die Kamerafunktion zu starten.
Internet Online Status	Zeigt den Internet-Onlinestatus des TPS Instrumentes an.
Leica Exchange Service	Wird angezeigt, wenn das TPS Instrument mit dem Leica
1	Exchange-Dienst verbunden ist.
ActiveAssist-Dienst	Wird angezeigt, wenn das TPS Instrument mit dem Acti-
ACTIVE	
Datenmanagement	Die Auswahl des Symbols öffnet die Daten Management
ra po ra	oder Flächen offen sind, wird ein 🙍 Symbol im Icon darge- stellt.

lcons

lcon	Beschreibung
Speicher	Statusanzeige des internen Speichers oder des Speicher- mediums.
Batterie	Status- und Lageanzeige (intern/extern) der Batterie.

GNSS spezifische Icons

lcon	Beschreibung
Positionsstatus	Zeigt den Status der aktuellen Position an. Sobald dieses Icon sichtbar wird, kann der praktische Betrieb beginnen.
Anzahl sichtbarer Satel- liten	Zeigt, entsprechend dem aktuellen Almanach, die Anzahl der theoretisch sichtbaren Satelliten oberhalb der Elevati- onsmaske an.
Für die Positionsberech- nung verwendete Satel- liten	 Zeigt die tatsächliche Anzahl der Satelliten, die beobachtet werden und zur aktuellen Positionsberechnung beitragen, an. Die Anzahl der für die Positionsberechnung verwendeten Satelliten kann sich von der Anzahl der sichtbaren Satelliten unterscheiden. Dies kann daran liegen, dass entweder Satelliten nicht beobachtet werden können oder die Beobachtungen zu diesen Satelliten zu gestört sind, um sie für die Positionsberechnung zu verwenden.
Echtzeitgerät	Anzeige des konfigurierten Echtzeitgerätes (Modem).
🚣 🗐 😋 🦓 🖕	
Echtzeitstatus £ 7 ->>	Statusanzeige des konfigurierten Echtzeitgerätes.

2.1.3 Hauptmenü

Hauptmenü



Wählt die markierte Option und fährt mit dem nachfolgenden Dialog fort.

Öffnet den **Kartenansicht** Dialog. n **Modus**

Wechselt zwischen GPS und TPS Modus.

Beendet die Leica SmartWorx Software.

2.1.4

Hauptmenü Funktion	Beschreibung		
1	VermessungAuswählen und Ausführen einer Applikation.		
2	 Jobs & Daten Verwaltung von Jobs, Daten, Codelisten, GNSS Antennen, Prisme und Koordinatensystemen. Datenexport eines Instrumentenjobs in eine Datei auf dem Spe chermedium in einem benutzerdefiniertem ASCII Format oder a DXF Datei. Datenimport einer ASCII, GSI oder DXF Datei auf dem Speicherm dium in einen Instrumentenjob. Punkte zwischen Jobs kopieren. 		
3	 Instrument Zugriff auf alle Mess-, Instrumenten-, und Schnittstellen- Konfigrationsparameter. Zur Ansicht der verschiedenen Status Bildschirme. Konfiguration der Kamera, falls verfügbar. 		
4	 Allgemein Formatierung des Speichermediums. Installation von instrumentenbezogenen Dateien, z.B. Firmward Sprachen und Lizenzschlüssel. Datenübertragung zwischen dem Speichermedium und einem einfachen, Standard FTP Server. Ansicht von Dateien auf dem Speichermedium oder im interner Speicher. Zugriff auf alle Konfigurationsparameter, die das System und de Arbeitsprofil entsprechend den individuellen Bedürfnissen des Anwenders anpassen. Kontrolle und Justieren des Kompensators, des Indexfehlers un des Zielachsenfehlers. 		

Beschreibung	Häufig verwendete Einstellungen können schnell durch die Leica TS Favoriten und Leica GNSS Favoriten Anzeige geöffnet und geändert werden. Die Einstellung wird sofort durchgeführt und dadurch der Arbeitsfluss nicht unterbrochen. Die Anzeige stellt Symbole für die schnelle Kontrolle von Funktionen und für verfügbare Einstellungen dar.
Zugriff	 Für TPS: Tippen Sie auf das Symbol Zieleinstellung oder wählen Sie ★. Für GNSS: Tippen sie auf das Symbol Positionsstatus oder wählen Sie ★.

Leica TS Favoriten



ΟΚ

Um die gewählte Einstellung zu übernehmen oder die gewählte Funktion zu öffnen.

Fn **Ende**

Um die Anzeige zu verlassen.

Führen Sie einen der folgenden Aktionen durch, um eine der angezeigten Einstellungen zu ändern oder eine Kontrollfunktion zu öffnen;

- Tippen Sie auf das Symbol auf dem Touchscreen.
- Markieren Sie ein Feld und drücken Sie 🗁.
- Markieren Sie ein Feld und drücken Sie .
- Markieren Sie ein Feld und drücken Sie **OK**.
- Drücken Sie die Nummer neben der Einstellung oder Funktion.



Führen Sie einen der folgenden Aktionen durch, um eine der angezeigten Einstellungen zu ändern oder eine Kontrollfunktion zu öffnen;

- Tippen Sie auf das Symbol auf dem Touchscreen.
- Markieren Sie ein Feld und drücken Sie 🗁.
- Markieren Sie ein Feld und drücken Sie
- Markieren Sie ein Feld und drücken Sie OK.
- Drücken Sie die Nummer neben der Einstellung oder Funktion.

2.1.5 ActiveAssist-Dienst

BeschreibungActiveAssist ist ein online Support Werkzeug mit dem Leica Supportpersonal Fernzu-
griff auf Ihr Instrument oder auf ihren Feld-Controller ermöglicht wird.

(P

Gültige CCP und ActiveAssist Lizenzen werden benötigt, um ActiveAssist zu verwenden.

Leica GNSS Favoriten

Zugriff



ActiveAssist kann nur aus den Leica TS Favoriten und Leica GNSS Favoriten Dialogen gestartet werden. Siehe "2.1.4 Leica Favoriten".

ActiveAssist	Schritt	Beschreibung
für-Schritt	1.	Stellen Sie über ein Bluetooth Handy oder das interne 3.5G Modem des CS10/CS15 Feld-Controller eine Verbindung zum Internet her.
	2.	Rufen Sie Ihren lokalen Technischen Support an.
	3.	Wählen Sie Active Assist starten zum Verbindungsaufbau mit dem Active-Assist Dienst.
	4.	Teilen Sie dem Supportmitarbeiter die auf dem Bildschirm dargestellte Equipment-Nr. mit.
	()	Leica Technischer Support hat jetzt Fernzugriff auf Ihr TPS Instrument oder den CS Feld-Controller Bildschirm.
	5.	Wählen Sie Active Assist beenden , um den ActiveAssist Dienst zu beenden, wenn der Supportfall geklärt ist.
2.1.6	Leica Ex	kchange
Beschreibung	Dienstes • Ein • Ein Der Dien verfügba	. Zum Beispiel: Benutzer im Feld schickt die Messdaten ins Büro. Benutzer im Feld schickt eine Codelist an einen zweiten Benutzer im Feld. st ist auf Ihrem TPS Instrument oder auf einem CS10 CS15 Feld-Controller r.
Anforderungen	 Gültig Smart Leica UND / OI Leica 	es Leica Exchange Abonnement Worx 4.0 oder höher Exchange Lizenzcode auf Feld-Controller/Instrument geladen DER Exchange Berechtigungs-ID auf einen PC mit Leica Exchange Office geladen.
Zugriff	Tools Objekttrar Feld <-> I Leica Exch 3DCQ:0.011r	Leica Exchange kann entweder aus dem Tools Menü oder direkt über einen Hotkey (nur für CS15 Feld-Controller) gestartet werden.

OK

Ist ein Benutzer eingeloggt, wird das **Leica Exchange Hauptmenü** angezeigt. Ist kein Benutzer eingeloggt, wird der **Leica Exchange** Dialog angezeigt.

Leica Exchange-Dienst benutzen Schritt-für-Schritt

Schritt	Beschreibung		
1.	Erstellen Sie über eine Telefonmodem-Verbindung oder das interne 3.5G Modem des CS10/CS15 Feld-Controller eine Verbindung mit dem mobilen Internet.		
2.	 Loggen Sie sich beim Leica Exchange-Dienst ein. Benutzername und Passwort müssen bei jedem Zugriff auf den Leica Exchange-Dienst eingegeben werden. Beim ersten Login auf Leica Exchange muss ein Lizenzvertrag und Lizenzbedingungen akzeptiert werden. 		
(B)	Das Leica Exchange Hauptmenü wird geöffnet.		
3.	 Wählen Sie die gewünschte Option: Daten senden Daten empfangen Transferstatus Konfiguration Verbindungsstatus Ende & Eingeloggt. Ende & Ausloggen 		
4.	 Wählen Sie Ende & Ausloggen, um die Verbindung zum Leica Exchange - Dienst zu beenden und zum Hauptmenü zurück zu kehren. Wenn Sie zum Hauptmenü zurück wollen, aber eingeloggt bleiben möchten, wählen Sie Ende & Eingeloggt. 		

2.2

Bedienungskonzept

Auswahl einer Menüoption	Beschreibung	Abbildung
Menuoption	 Zur Auswahl eines Menüeintrags gibt es drei Möglichkeiten. Über den Touchscreen. Eintrag mit dem mitge- lieferten Stift antippen. Über die Pfeiltasten (auf und ab). Fokus auf den entsprechenden Eintrag setzen. OK wählen, oder die OK oder die ENTER Taste drücken. 	Mess Job: My first job > Vermessung@_Jobs & Date(@ Instrument & Allgem: 1 Neuer Job 2 Daten ändern 3 Job editieren 4 Mess-Job wählen 5 Daten-Job wählen 6 Daten importieren 7 Daten export & kopieren 3 3DCQ:0.017m 2DCQ:0.009m 1DCQ:0.015m Fn abc 14:18
	3 Über die numerische Tastatur. Wählen Sie die Nummer des gewünschten Menüeintrags. Zum Beispiel, im Menü Jobs & Daten die 1 drücken, um den Dialog Neuer Job zu öffnen.	1 2 3 4 5 6 7 8 9 7089 TVV WXZY 0 .

Zugriff auf eine	Beschreibung		Illustration
Auswallinste	Ein nach unten weisen zeigt an, dass noch we Auswahlliste zur Verfü	der Pfeil neben einem Feld eitere Einträge in einer gung stehen.	Speicherort: CF Karte
	Eine Box und ein nach unten weisender Pfeil neben einem Feld zeigt an, dass noch weitere Auswahlmöglichkeiten in einem separaten Bild- schirm zur Verfügung stehen.		Codeliste: Customer1_v3
	Um die Liste oder den Bildschirm zu öffnen, tippen Sie auf das Symbol oder bewegen sie den Fokus zum Feld und drücken Sie die ENTER 🗁 Taste.		
Zugriff auf eine	Beschreibung		Illustration
Dialog	Um eine andere Seite i	in einem Dialog zu öffnen:	Neuer Job
	 Tippen Sie auf die S soll oder 	eite, die angezeigt werden	Allgemein) Codeliste (CAD-Dateien [Koordinatensyste] Codeliste: Customer1_v3
	Wählen Sie Seite , bis die Seite angezeigt wird		3DCQ:0.019m 2DCQ:0.010m 1DCQ:0.017m Fn abc 14:32 Speich Seite
Verlassen eines	Decelurations		Illustration
Dialogs ohne eine Änderung vorzu- nehmen	 Beschreibung Um einen Dialog ohne eine Änderung zu verlassen: Tippen Sie auf das Zurück-Symbol oder 		Neuer Job
	 Drücken Sie die ESC		
Assistenten Die folgenden Assisten logisch durch die notwe folge zu erledigen. Deta Series Technischen Ref		ten vereinfachen Ihre täglicl endigen Schritte, um die Au illierte Beschreibungen der / erenzhandbuch.	he Arbeit. Jeder Assistent führt Sie fgabe in einer sinnvollen Reihen- Assistenten finden Sie im Leica Viva
	Assistent	Beschreibung	
	Start Assistent	Definiert das Verhalten des Neustart.	Instrumentes bei einem normalen
	RTK Verbindungsas- sistent	Einrichtung eines Echtzeit-Rovers.	
	GNSS Empfänger	Verbindung des CS Feld-Co	ntrollers mit einem GS Instrument.
	Totalstation (TS)	Verbindung des CS Feld-Cor	ntrollers mit einem TPS Instrument.
	Internet	Verbindung des CS Feld-Controllers mit dem Internet.	
	Feld-Controller	Verbindung des CS Feld-Controllers mit einem TPS Instrume	
	Arbeitsprofil ändern	Konfiguration der SmartWorx Viva Parameter und Funktion so dass sie der gewünschten Arbeitsmethode entspreche Die Einstellungen werden als Arbeitsprofil gespeichert.	
	Prüfen & Justieren Assistent	Für TPS. Kontrolle und Justi indem ein spezielles Messv	erung des Instrumentes im Feld, erfahren durchgeführt wird.

Aufnahme eines
Fotos mit der Inst-
rumentenkamera

Schritt	Beschreibung
1.	 Tippen Sie auf das Kamera-Symbol in der Symbolleiste, um den Bildaufnahme mit Kamera Dialog zu öffnen. Bei Feld-Controller die konfiguriert sind mit einem Instrument mit Kamera zu arbeiten hat der Bildaufnahme mit Kamera Dialog zwei Seiten (TS Kamera und CS Kamera). Wählen Sie die gewünschte Kamera durch anklicken der entsprechenden Seite oder verwenden Sie Seite, um zwischen den Seiten zu wechseln.
2.	Visieren Sie mit der Kamera das gewünschte Ziel an.
3.	Kontrollieren Sie den Ausschnitt auf dem Display.
4.	Drücken Sie OK oder Aufn. , um ein Bild aufzunehmen.
5.	Die Aufnahme kann mit einer Zeichnung überlagert werden. Drücken Sie Zin der Werkzeugleiste, um die Skizzierung zu aktivieren. Das Zicon wird angezeigt. Zusätzliche Symbole werden angezeigt, um die Linienstärke, -art und -farbe zu definieren. Das Bild kann nicht verschoben werden.
6.	Mit Speich speichern Sie das Bild. Ein Bestätigungsfenster erscheint. Die Aufnahme kann einem Punkt, einer Linie oder einer Fläche zugeordnet werden.
7.	 Drücken Sie Zuletzt, um die Aufnahme mit dem zuletzt gespeicherten Punkt zu verknüpfen und zu speichern. Drücken Sie Liste, um die Aufnahme mit einem/r beliebigen Punkt, Linie oder Fläche des aktuellen Arbeitsjobs zu verknüpfen und zu speichern. Drücken Sie Nein, um die Aufnahme zu speichern, ohne sie mit einem/r Punkt, Linie oder Fläche zu verknüpfen. Nach Speicherung des Screenshots kehren Sie automatisch zum Bild- aufnahme mit Kamera Dialog zurück.

Aufnahme eines Screenshot

Schritt	Beschreibung		
1.	 Drücken Sie einen mit Allgemein - Screenshot erfassen konfigurierten Hotkey oder halten Sie Fn und drücken ".". Ein Screenshot des aktuellen SmartWorx Dialogs wird erstellt und im Bildaufnahme & Feld-Skizze Dialog angezeigt. Die Hotkey Funktionalität steht auf dem CS10 Feld-Controller nicht zur Verfügung. 		
2.	Der Screenshot kann mit einer Zeichnung überlagert werden. Drücken Sie Zin der Werkzeugleiste, um die Skizzierung zu aktivieren. Das Zicon wird angezeigt. Zusätzliche Symbole werden angezeigt, um die Linienstärke, -art und -farbe zu definieren. Das Bild kann nicht verschoben werden.		
3.	Mit Speich speichern Sie den Screenshot. Ein Bestätigungsfenster erscheint. Der Screenshot kann einem Punkt, einer Linie oder einer Fläche zugeordnet werden.		
4.	 Drücken Sie Zuletzt, um den Screenshot mit dem zuletzt gespeicherten Punkt zu verknüpfen und zu speichern. Drücken Sie Liste, um den Screenshot mit einem/r beliebigen Punkt, Linie oder Fläche des aktuellen Arbeitsjobs zu verknüpfen und zu speichern. Drücken Sie Nein, um den Screenshot zu speichern, ohne ihn mit einem/r Punkt, Linie oder Fläche zu verknüpfen. Mach der Speicherung des Screenshots kehren Sie automatisch zum Bildschirm zurück, von dem ein Screenshot erstellt wurde. 		

Vauktu dan atu au		
Verbinden einer Totalstation (TPS)	Schritt	Beschreibung
und eines CS Feld- Controllers, Schritt- für-Schritt	1.	Stellen Sie ihre Totalstation (TPS) auf. Siehe "1.2 Aufstellen der Totalstation (TPS)".
	2.	Entweder einen Handriemen am CS Feld-Controller befestigen oder den CS Feld-Controller an der Halterplatte und dem Lotstab anbringen.
	3.	 Schalten Sie die Totalstation (TPS) und den CS Feld-Controller ein. Stellen Sie sicher, dass die Totalstation (TPS) bereit ist für die Fernbedienung. Der RCS Modus ist nur für den CS15 Feld-Controller verfügbar. Der Datenlogger Modus ist für alle CS Feld-Controller verfügbar.
	4.	Starten Sie die SmartWorx Viva Software. Siehe "2.1 SmartWorx".
	5.	Wählen Sie Hauptmenü: Instrument\Verbindungen\Totalstation , um den Dialog Totalstation zu öffnen. Detaillierte Beschreibungen finden Sie im Viva Series Technisches Referenzhandbuch.
	6.	Folgen Sie den Totalstation Schritten zur Verbindung der Totalstation (TPS) mit dem CS Feld-Controller.

Jobs & Daten

3.1 Erstellen eines neuen Jobs

Job erstellen Schritt-für-Schritt

3

Schritte zur Erstellung ihres ersten Jobs in SmartWorx.



3.2

Codeliste erstellen Schritt-für-Schritt

Schritte zur Erstellung ihrer ersten Codeliste in SmartWorx.

15:52



3DCQ:0.011m 2DCQ:0.006m 1DCQ:0.009m Fn abc

Erstellen einer Codeliste

Erstellung der ersten Codeliste

• Aus dem **Hauptmenü** wählen Sie **Jobs & Daten** und drücken Sie dann **OK**.

Mess Job: My first job > Vermessung 1 Jobs & Date Instrument I Allgem 1 Neuer Job > 2 Daten ändern 3 3 Job editieren 4 Mess-Job wählen 5 Daten-Job wählen 6 Daten importieren > 7 Daten export & kopieren > 3DCQ:0.01m 2DCQ:0.000m Fn abc 16:04	 Wählen Sie Job ändern aus dem Menü Jobs & Daten und drücken Sie dann OK.
OK Job ändern: My first job Allgemein Codeliste (CAD-Dateien Koordinatensyste ◀)► Codeliste: Koordinatensystes Codeliste: Koordinatensystes	 Seite wechselt zur Seite Codeliste. Die Auswahlliste antippen, um den Codelisten Dialog zu öffnen.
3DCQ:0.011m 2DCQ:0.006m 1DCQ:0.009m Fn abc 16:04 Sneich Image: Constraint of the second of the s	• Neu drücken, um eine Codeliste zu erstellen.
Hz: 308.5820g V: 100.0249g Fn abc 13:30 OK Neu ändern Lösch Mehr 1 Neue Codeliste 5 Name: User Codelist Beschreibung: My 1st codelist Autor: User	 Geben Sie einen Name ein (Beschreibung und Autor sind optional). Codes öffnet den Codes Dialog.
3DCQ:0.011m 2DCQ:0.006m 1DCQ:0.009m Fn abc 16:28 Snaich Codes 2000 Codes 2000 Code 2	Erstellen eines Codes • Neu drücken, um einen Code zu erstellen.
3DCQ:0.01im 2DCQ:0.006m 1DCQ:0.009m Fn abc 16:40 Weiter Neu I Mehr Neuer Code > Code: EL Beschreibung: Light Pole Code Gruppe: Electric Typ: Punkt Autolinien: Kein(e)	 Geben Sie einen Code (EL) und eine Beschreibung (Light Pole) ein, wählen die Code Gruppe* (Electric), den Typ (Punkt) und die Autolinien (Kein(e)) und erstellen Sie ein Attribut (Diameter). Mit Speich speichern Sie den neuen Code.
Diameter 3DCQ:0.011m 2DCQ:0.006m 1DCQ:0.009m Fn abc 17:02 Speich Attrib+	* Die Code Gruppe muss erstellt werden, bevor sie ausgewählt werden kann.

Codes Date of the second secon	 Drücken Sie Weiter, um zum Neue Codeliste Dialog zurück zu kehren.
3DCQ:0.011m 2DCQ:0.006m 1DCQ:0.009m Fn abc 17:24 Weiter Neu. Info Lösch Mehr Mehr Neue Codeliste > > > Name: User User > Autor: User >	 Speichern der Codeliste Speich drücken, um ihre Codeliste zu speichern. Sie kehren automatisch zum Codelisten Dialog zurück.
3DCQ:0.011m 2DCQ:0.006m 1DCQ:0.009m Fn abc 17:17 Sneich Codes Codes	 Weiter drücken, um zur Seite Job ändern:, Code- liste zurück zu kehren. Speich speichert ihren Job und kehrt ins Haupt- menü zurück.
3DCQ:0.011m 2DCQ:0.006m 1DCQ:0.009m Fn abc 17:34 OK Neu. Änderni Lösch Mehr Image: Construction of the second s	Sie haben Ihre erste Codeliste mit einem Code und einer Code Gruppe erstellt und an den aktuellen Arbeitsjob angehängt.
3DCQ:0.011m 2DCQ:0.006m 1DCQ:0.009m Fn abc 15:52	

3.3 Importieren von ASCII Daten in einen Job

Ziel

Import von Punktobjekten in den Mess-Job mit Hilfe der Funktionalität **ASCII impor**tieren.

(F

Es muß mindestens eine ASCII Datei mit beliebiger Dateiendung im Verzeichnis \DATA des internen Speichers oder des externen Speichermediums gespeichert sein.

ASCII importieren Schritt-für-Schritt

1 Vermessung Messen & Abstecken Berechnen	Jobs & Daten Punkt, Linie, Fläche Import & Export		
SmartWorxViva			
³ Einstellen & Status Funk, Bluetooth	Allgemein Profile, Tools, Anzeige & Audio		
Instrument Einstellen & Status Funk, Bluetooth 3DCQ:0.011m 2DCQ:0.006m 2	Allgemein Profile, Tools, Anzeige & Audio		

Starten des ASCII Importer

• Vom Hauptmenü, wählen Sie Jobs & Daten.



- Im Menü Jobs & Daten wählen Sie Daten importieren, dann ASCII importieren, um den Dialog ASCII/GSI Daten importieren zu öffnen.
- Wählen Sie das Speichermedium, den Datentyp (ASCII Daten), die zu importierende Datei und den Mess-Job in den importiert werden soll und definieren Sie ob Kopfzeilen berücksichtigt werden müssen.
- Öffnen Sie den Konfiguration Dialog (Konf..).

Konfiguration des ASCII Importers

- Wählen Sie die Trennzeichen.
- Definieren Sie die Position für Punkt-Nr, Ost, Nord, Höhe und Code (falls zutreffend).
- Bestätigen Sie die Konfigurationseinstellungen und kehren Sie zurück zum ASCII/GSI Daten importieren Dialog (OK).
- Öffnen Sie den **Definiere Höhentyp** Dialog (Fn **Höhen..**).

Definition des Höhentyps und des Ost-Wert Imports

- Definieren Sie, wie Höhen (Orthometrisch oder Ellipsoidisch) und Ost-Koordinaten importiert werden sollen.
- Bestätigen Sie die Konfigurationseinstellungen und kehren Sie zurück zum ASCII/GSI Daten importieren Dialog (OK).

Import der ASCII Daten

• Import der ASCII Daten in den Mess-Job (**OK**).



- Nach Import der ASCII Daten in den Mess-Job, schließen Sie den Import ab (Nein) und kehren zurück ins Hauptmenü oder importieren eine weitere ASCII Datein (Ja).
- Sie haben den Import von ASCII Daten in den aktuellen Mess-Job abgeschlossen.

Erste Schritte



- Stellen Sie sicher, dass die richtige Arbeitsmethode (siehe Allgemein, Arbeitsprofil ändern) verwendet wird.
- Stellen Sie sicher, dass der richtige Mess-Job • (siehe Jobs & Daten, Mess-Job wählen) verwendet wird.

4.1 Stationieren

Ziel

Aufstellung der

Bestimmung der Stationskoordinaten und der Orientierung der Totalstation (TPS) aus TPS Messungen und/oder GNSS Messungen.

Mess Job: fixpoint job SmartStation 🚨 Allgen Jobs & Date 🖤 Instrum • 1 Setup Schritt-für-Schritt 2 Messen 3 Stakeout 4 Messen+ 5 Abstecken+ 6 COGO 7 Trassen Hz: 357.3657g V: 99.9346g 14:21 Fn abc • Totalstation Stat Methode wählen: • Der Standpunkt ist _ bekannt. Messen Sie 1 Zielpunkt, um die Tre Orientierung zu setzen. _ _ Hz: 357.3657g 14:22 Fn abc OK Station setzen Station beziehen von: . Instrumentenhöhe: 1.5670 •

Hz: 357.3659g V: 99.9348g

Fn abc 14:24

Stationierung starten

- Im Menü Vermessung, Stationieren wählen.
- Wählen Sie aus den folgenden Stationierungsmethoden und drücken dann OK:
 - **Orientierung setzen**
 - **Bekannter Anschluss**
 - Mehrere Anschlüsse
 - Höhe übertragen

Das sind die einzigen verfügbaren Stationierungsmethoden mit der SmartStation.

Stationspunkt setzen

- Station beziehen von: Wählen Sie GNSS Smart-Station.
- Instrumentenhöhe: Eingabe der Instrumentenhöhe.

Stellen Sie sicher, dass der richtige Antennentyp gewählt ist. So kann sicher gestellt werden, dass der richtige vertikale Offset zwischen dem TPS und der GS15/GS14/GS12/GS08plus Antenne berücksichtigt wird.

OK öffnet den GPS Mess-dialog. ٠

Messen: fixpoint jo	
Messen Code Anmerk	Karte
Punkt-Nr:	GPS0004
Antennenhöhe:	1.5670 m
	100
3D KO:	m
•	6
Hz: 357.3658g V: 99.9	347g Fn abc 13:49
Massan hai Nr	Indir Saita
Messen: fixpoint jo	c de
Messer Code Annork	[Karta]
Punk	
Sie haben	kein 🗧
Anter Koordinate	ensystem gewählt.
Drücken "	'i okal" um lokale
RTK F Standpun	kt-Koordinaten
3D KC einzugebe	en.
Drücken "	Krdsys." um ein
Vorbandor	
Hz: 357.3658g V: 99.9	348g Fn abc 14:16
SmartStation 1-Pt	I-Schnitt J
KoordSys Name:	My Coord Sys
Stations-Nr:	GPS0004
Ost.	500.0000 m
Nord	500.0000 m
Orthorn Häher	20,0000
Orthom. Hone:	20.0000
Hz: 357.3661g V: 99.9	347g Fn abc 14:17
OK	
Orientierung setze	n 5
Orientierung Anschluss	
	punkt Station Skizze
Anschluss-Nr:	spunkt Station Skizze
Anschluss-Nr: Zielböbe:	GPS0003
Anschluss-Nr: Zielhöhe:	GPS0003 1.5670 m
Anschluss-Nr: Zielhöhe: Berechnete Richtu	GPS0003 ^A 1.5670 m
Anschluss-Nr: Zielhöhe: Berechnete Richtu	Spunkt (Station (Skizze) GPS0003 Im 1.5670 m ng: 202.3659g
Anschluss-Nr: Zielhöhe: Berechnete Richtu Berechnete Horizo	ispunkt [Station [Skizze] GPS0003 I.5670 m ng: 202.3659g ntal-Distanz:
Anschluss-Nr: Zielhöhe: Berechnete Richtu Berechnete Horizo	Spunkt [Station [Skizze] GPS0003 Image: Compared to a state of the state
Anschluss-Nr: Zielhöhe: Berechnete Richtu Berechnete Horizo dHorizDist:	Spunkt (Station Skizze) GPS0003 Image: 1.5670 1.5670 m ng: 202.3659g m ntal-Distanz: 1.4753m
Anschluss-Nr: Zielhöhe: Berechnete Richtu Berechnete Horizo dHorizDist: Hz: 357.3658g V: 99.9	Spunkt (Station (Skizze) GPS0003 Image: 1.5670 m ng: 202.3659g ntal-Distanz: 1.4753m 1.4753m 344g Fn abc 14:18

Stationspunkt messen

- Messen startet die Punktmessung.
- **Stop** stoppt die Punktmessung.
- **Speich** speichert die Punktinformationen.

Koordinatensystem auswählen

Wurde kein Koordinatensystem ausgewählt:

- Lokal öffnet SmartStation 1-Pt 1-Schritt. ODER
- **KrdSys** öffnet **Koordinatensysteme**, um ein bestehendes Koordinatensystem zu selektieren. In diesem Dialog ist es auch möglich Koordinatensysteme zu erstellen und zu editieren.
- KoordSys Name Geben Sie einen Namen für das lokale Koordinatensystem ein.
- Eingabe der lokalen Koordinaten des Stationspunktes.
- OK setzt das Koordinatensystem.

Orientierung setzen

- **Anschluss-Nr**. Auswahl der Punktnummer des Anschlußpunktes.
- **Distanz** misst den Punkt.
- Setzen setzt die Orientierung und kehrt ins Hauptmenü zurück.
- Die Aufstellung mit der SmartStation ist abgeschlossen.

Stationieren mit SmartPole Schritt-für-Schritt



Stationierung starten

- Im Menü Vermessung, Stationieren wählen.
- Wählen Sie eine der folgenden Stationierungsmethoden und drücken dann **OK**:
 - Mehrere Anschlüsse
 - Freie Stationierung
 - Bekannter Anschluss

Das sind die einzigen verfügbaren Stationierungsmethoden mit einer SmartPole.

• Der Ablauf für **Methode wählen:Freie Station** wird hier beispielsweise dargestellt.

Stationsinfo eingeb	en	5		
Stations-Nr:	1001			
Instrumentenhöhe:	1.5000	m		
Punkt Code:	<kein(e)></kein(e)>	Z		
7 Zieleurskie eus dem Deteniek kerieken				
≥ Zielpulikte aus ut lob:	fixpoint job	Jezienen r		
505.				
Aktueller Massstab	: 1.000000000	000		
Hz: 308.5823g V: 100.0	247g	Fn abc 15:43		
		~ _		
Messe Ziel 1	1010	2		
Punkt-Nr:	1010	2		
zielnöhe:	1.5000	m		
Hz-Winkel:	202.0291g			
v-winkel:	100.0002g			
Schragdistanz:	m			
ΔAZI:	g			
dHorizDist:	m			
ΔHohe:	m	En abo 15:45		
Messen Distanz Sne	ich GPS			
Messen: fixpoint io	h	5		
Messen: fixpoint jo Messen Code Anmerk	b Karte	C		
Messen: fixpoint jo Messen Code Anmerk Punkt-Nr:	b Karte GPS0001	5		
Messen: fixpoint jo Messen Code Anmerk Punkt-Nr:	b Karte GPS0001	<u>ح</u>		
Messen: fixpoint jo Messen Code Anmerk Punkt-Nr: Antennenhöhe:	b Karte GPS0001 1.5590			
Messen: fixpoint jo Messen Code Anmerk Punkt-Nr: Antennenhöhe:	b Karte GPS0001 1.5590	د ا 		
Messen: fixpoint jo Messen Code Anmerk Punkt-Nr: Antennenhöhe:	b Karte GPS0001 1.5590	د ا m		
Messen: fixpoint jo Messen Code Anmerk Punkt-Nr: Antennenhöhe: 3D KQ:	Karte GPS0001 1.5590 7.6038m	c 		
Messen: fixpoint jo Messen Code Anmerk Punkt-Nr: Antennenhöhe: 3D KQ:	5 Karte GPS0001 1.5590 7.6038m	c 		
Messen: fixpoint jo Messen Code Anmerk Punkt-Nr: Antennenhöhe: 3D KQ: Hz: 262.6288g V: 99.99	b Karte GPS0001 1.5590 7.6038m	m Fn abc 14:27		
Messen: fixpoint jo Messen Code Anmerk Punkt-Nr: Antennenhöhe: 3D KQ: Hz: 262.6288g V: 99.99 Messen bei Nr	b Karte GPS0001 1.5590 7.6038m 97g	Fn abc 14:27		
Messen: fixpoint jo Messen Code Anmerk Punkt-Nr: Antennenhöhe: 3D KQ: Hz: 262.6288g V: 99.99 Messen bei Nr Messe Ziel 1	b Karte GPS0001 1.5590 7.6038m 97g	Fn abc 14:27 ndir. Soite		
Messen: fixpoint jo Messen Code Anmerk Punkt-Nr: Antennenhöhe: 3D KQ: Hz: 262.6288g V: 99.99 Messen bei Nr Messe Ziel 1 Punkt-Nr:	b Karte GPS0001 1.5590 7.6038m 97g 1010	Fn abc 14:27 indir. Soite		
Messen: fixpoint jo Messen Code Anmerk Punkt-Nr: Antennenhöhe: 3D KQ: Hz: 262.6288g V: 99.99 Messen bei Nr Messe Ziel 1 Punkt-Nr: Zielhöhe:	b Karte GPS0001 1.5590 7.6038m 97g 1010 1.5000	Fn abc 14:27 Indir. Seite		
Messen: fixpoint jo Messen Code Anmerk Punkt-Nr: Antennenhöhe: 3D KQ: Hz: 262.6288g V: 99.99 Messen hei Nr Messe Ziel 1 Punkt-Nr: Zielhöhe: Hz-Winkel:	b (Karte GPS0001 1.5590 7.6038m 979 1010 1.5000 262.6286g	Fn abc 14:27 Indir. Soito		
Messen: fixpoint jo Messen Code Anmerk Punkt-Nr: Antennenhöhe: 3D KQ: Hz: 262.6288g V: 99.99 Messen hei Nr Messe Ziel 1 Punkt-Nr: Zielhöhe: Hz-Winkel: V-Winkel:	b (Karte GPS0001 1.5590 7.6038m 979 1010 1.5000 262.6286g 99.9999g	Fn abc 14:27 indire Soito		
Messen: fixpoint jo Messen: Code Anmerk Punkt-Nr: Antennenhöhe: 3D KQ: Hz: 262.6288g V: 99.99 Messen bei Nr Messe Ziel 1 Punkt-Nr: Zielhöhe: Hz-Winkel: V-Winkel: Schrägdistanz:	b Karte GPS0001 1.5590 7.6038m 97g 1.5000 1.5000 1.5000 262.6286g 99.9999g m	Fn abc 14:27 Indir. Soito		
Messen: fixpoint jo Messen: Code Anmerk Punkt-Nr: Antennenhöhe: 3D KQ: Hz: 262.6288g V: 99.99 Messen hei Nr Messe Ziel 1 Punkt-Nr: Zielhöhe: Hz-Winkel: Schrägdistanz: ΔAzi:	b Karte GPS0001 1.5590 7.6038m 979 1010 1.5000 262.6286g 99.9999g m g	Fn abc 14:27 Indir Soite		
Messen: fixpoint jo Messen: Code Anmerk Punkt-Nr: Antennenhöhe: 3D KQ: Hz: 262.6288g V: 99.99 Messen hei Nr Messe Ziel 1 Punkt-Nr: Zielhöhe: Hz-Winkel: Schrägdistanz: AAzi: dHorizDist:	b Karte GPS0001 1.5590 7.6038m 97g 1010 1.5000 262.6286g 99.9999g m	Fn abc 14:27 Indir. Seite		
Messen: fixpoint jo Messen: Code Anmerk Punkt-Nr: Antennenhöhe: 3D KQ: Hz: 262.6288g V: 99.99 Messen hei Nr Messe Ziel 1 Punkt-Nr: Zielhöhe: Hz-Winkel: Schrägdistanz: ΔAzi: dHorizDist: ΔHöhe:	b Karte GPS0001 1.5590 7.6038m 97g 1010 1.5000 262.6286g 99.9999g m m m	Fn abc 14:27 mdir Seite		
Messen: fixpoint jo Messen: Code Anmerk Punkt-Nr: Antennenhöhe: 3D KQ: Hz: 262.6288g V: 99.99 Messen: bei Nr Messe Ziel 1 Punkt-Nr: Zielhöhe: Hz-Winkel: V-Winkel: Schrägdistanz: AAzi: dHorizDist: AHöhe: Hz: 262.6286g V: 99.99	b Karte GPS0001 1.5590 7.6038m 97g 1010 1.5000 262.6286g 99.9999g m m m	Fn abc 14:27 ndir Soita T T T T T T T T T T T T T		

- · · ·			
Station	sintorm	nationen	eingeben

- Stations-Nr Stationsname eingeben.
- **Instrumentenhöhe**: Eingabe der Instrumentenhöhe.
- Wenn alle Ihre Zielpunkte von GPS kommen werden, aktivieren Sie nicht die Checkbox Zielpunkte aus dem Datenjob beziehen.
- **OK** öffnet den Zielpunkt-Messdialog.

Messung der Zielpunkte

- **Zielhöhe**. Prismenhöhe eingeben. Beim Wechsel zu GPS Messen wird der korrekte vertikale Offset angebracht, so dass die Antennenhöhe dann automatisch richtig ist.
- **GPS** öffnet zuerst GPS Messen bevor zu diesem Dialog zurück gekehrt wird.
- **Messen** Startet die Punktmessung.
- **Stop** Beendet die Punktmessung.
- Speich speichert die Punktinformationen und kehrt automatisch zum Dialog Messe Ziel 1 im TPS Modus zurück.
- **Messen**, um den ersten Zielpunkt mit TPS zu messen.

Dialog inkrementiert automatisch auf Messe Ziel 2.

• Widerholen Sie die Schritte zur Messung der anderen Zielpunkte.

GPS, um zuerst GPS Messen auszuführen, dann zurück zum **Messe Ziel** Dialog und

Messen, um den Zielpunkt mit TPS zu messen.

Sobald genügend Zielpunkte gemessen wurden um eine Stationsberechnung durchzuführen, erscheint der Softkey **Rechne**.

• **Rechne** berechnet die Stationskoordinaten.

Messe Ziel 3			15
Punkt-Nr:	1020	1	
Zielhöhe:	1.5000		m
Hz-Winkel:	322.6079g		
V-Winkel:	100.0002g		
Schrägdistanz:	m		
ΔAzi:	0.0000g		
dHorizDist:	m		
ΔHöhe:	m		
Hz: 322.6076g V: 99.	9998g	Fn abc	14:29

Ost: Nord:	764405.6332m
Nord:	252120 0222
	255120.9525m
Höhe:	400.3877m
Neue Orientierung:	308.5818g
N, O und Orientier aktualisieren	ung setzen, Höhe nicht

Station setzen

- Überprüfen Sie die Ergebnisse der Stationierung.
- Setzen setzt die Stationierung und kehrt zurück zum Hauptmenü.

Sie haben Ihre Stationierung mit SmartPole (B) beendet.

4.2 Messen

Ziel

Messung von Punktobjekten (Feuerlöscher, Straßenlaternen, etc.) mit manueller Codeauswahl.

Punktmessung Schritt-für-Schritt

Cost Sobri Custom	ier 1 5
Vermessung 📥 Jobs	& Date: Instrument 📓 Allgem
1 Messen	
2 Stakeout	
3 Messen+	•
4 Abstecken+	•
5 COGO	•
6 Trassen	•
7 Starte Basisst	ation
3DCQ:0.019m 2DCQ:0.0	010m 1DCQ:0.016m Fn abc 14:29
οκ	
Messen: Custome	r1 (5
Survey Code Karte	
Punkt-Nr:	Point0001
Punkt Code:	<kein(e)></kein(e)>
20 10	0.022m
SD KQ:	0.022m
3DCQ:0.022m 2DCQ:0.0	011m 1DCQ:0.019m Fn abc 14:31
Messeni hel NF	
Punkt Code auswa	ählen 🛛 🖯 🗅
Code	Codebeschreibung
TSP	Traffic Sign Pt
TSPT	Traffic Son Post
EL*	Light Pole
EP*	Electric Pole
ELP* Suc	he:
EI* EL	round
EUN* EL SV*	Stop Valve
EL* EUN* SV* 3DCQ:0.023m 2DCQ:0.0	Stop Valve 011m 1DCQ:0.020m Fn abc 14:31
EUN* EL SV* 3DCQ:0.023m 2DCQ:0.0 ABCDE EGHTI KI	Stop Valve Tound Stop Valve Tound Stop Valve Tound T
EL* EUN* SV* 3DCQ:0.023m 2DCQ:0.0 ABCDE EGHTI KI	Stop Valve D11m 10CQ:0.020m Fn abc 14:31 MNO POBST LUVWXY 7*?/
EUN* EUN* SV* 3DCQ:0.023m 2DCQ:0.0 ABCDE EGHTI KI Messen: Custome	Stop Valve D11m 10CQ:0.020m Fn abc 14:31 MNO PORST UVWXVI 7*?/
EL* EUN* SV* 3DCQ:0.023m 2DCQ:0.0 ABCDE FGHT1 K1 Messen: Custome Survey Code Karte	Stop Valve Dilm 10CQ:0.020m Fn abc 14:31 MNO PORST UVWXVI 7*?/
EI* EUN* SV* 3DCQ:0.023m 2DCQ:0.0 ABCDE FGHTI KI Messen: Custome Survey Code Karte Punkt-Nr:	Stop Valve D11m 1DCQ:0.020m Fn abc 14:31 MNO PORST UVWXVI 7*?/ r 1 0
EI* EL EUN* EL SV* 3DQ0.023m 2DCQ0.0. ABCDE FGHT1 KI Messen: Custome Survey Code [Karte] Punkt-Nr: Punkt Code:	Stop Valve D11m 10CQ:0.020m Fn abc 14:31 MNOI PORST UVWXY 2*2/ r 1 2
EI* EUN* EL SUN* EL ABCDEI FGHT3 KI Messen: Custome Survey Code Karte Punkt-Nr: Punkt Code: Diameter:	Stop Valve Fin abc 14:31 D11m IDCQ:0.020m Fin abc 14:31 MNOI PORST INVWXI Z*27 Point0001 D EL C
EI* EL EUN* EL SV* 3DQ0.023m 2DCQ.0.0 ABCDEI FGHT1 KI Messen: Custome Survey Code [Karte] Punkt-Nr: Punkt Code: Diameter:	Stop Valve Fin abc 14:31 DIIm IDCQ:0.020m Fin abc 14:31 MNOI POPST IUVWXVI 2*27 Image: state
EI* EUN* EL SUN* SV* 3DQ:0.023m 2DCQ:0.0 ABCDE FGHT1 KI Messen: Custome Survey Code Karte Punkt-Nr: Punkt Code: Diameter:	Stop Valve Stop Valve DIIm IDCQ:0.020m Fn abc 14:31 MNOI POPST IUVWXY 2*27 r 1 D Point0001 EL
EL EUN* EUN* SV* 3DC0:0023m 2DC0:00 ABCDE FGHT1 KI Messen: Custome Survey Code Karte Punkt-Nr: Punkt Code: Diameter:	round Stop Valve DIIm IDCQ:0.020m Fn abc 14:31 MNOI PORST UVWXY 7*?/ Point0001 EL
EL EUN* EUN* SV* 3DCOEL FGHT1 KI Messen: Custome Survey Code Karte Punkt-Nr: Punkt Code: Diameter: 3D KQ:	Stop Valve Stop Valve DIIm 10CQ:0.020m Fn abc 14:31 MNOI PORST IUVWXY 2*?/ Point0001 EL 0.021m
EL EUN* SV* 3DC0:0.023m 2DC0:0.0 ABCDE FGHT1 KI Messen: Custome Survey Code Karte Punkt-Nr: Punkt Code: Diameter: 3D KQ: 3DC0:0.021m 2DC0:0.0	Stop Valve round Stop Valve Fn abc 14:31 MNOI POEST IUVWXY Z*27 r 1 D Point0001 EL 0.021m D1m 10CQ:0.018m Fn abc 14:31
ELT EUN* EUN* SV* 3DQ0.023m 2DCQ0.0. ABCDELEGHT1 KI Messen: Custome Survey Code Karte Punkt-Nr: Punkt Code: Diameter: 3D KQ: 3DCQ0.0.021m 2DCQ0.0. Messen hei Nr	Stop Valve round Stop Valve Fn abc. 14:31 MNOI POBST IUVWYV Z*21 r 1 D Point0001 EL 0.021m D1m 1DCQ:0.018m Fn abc. 14:31 Trdir Soite
EI* EL EUN* EL SV* 3DQ0.023m 2DCQ0.0. ABCDE FGHT1 KI Messen: Custome Survey Code [Karte] Punkt-Nr: Punkt Code: Diameter: 3D KQ: 3DCQ0.021m 2DCQ0.0. Messen: hei Nr Attributeingabe o	Stop Valve Dilm 10CQ:0.020m Fn abc 14:31 MNOI PORST INVWXY 7 1 7 Point0001 EL 0.021m Dilm 10CQ:0.018m Fn abc 14:31 Dilm 10CQ:0.018m Fn abc 14:31 Dilm 10CQ:0.018m Fn abc 14:31 Dilm 10CQ:0.018m Topic Soite Digatorisch
EL* EUN* EUN* SV* 3DCQ:0.023m 2DCQ:0.0 ARCDELEGHT3 KI Messen: Custome Survey Code (Karte) Punkt-Nr: Punkt Code: Diameter: 3D KQ: 3DCQ:0.021m 2DCQ:0.0 Messen bei Nr Attributeingabe o Code:	Stop Valve D1im 10CQ:0.020m Fn abc 14:31 MNOI PORST IUVWXVI Z*2/ Point0001 EL 0.021m D1im 10CQ:0.018m Fn abc 14:31
EL* EUN* EUN* SV* 3DCQ:0.023m 2DCQ:0.0 ABCDELEGHT3 KI Messen: Custome Survey Code Karte Punkt-Nr: Punkt Code: Diameter: 3D KQ: 3DCQ:0.021m 2DCQ:0.0 Messen hei Nr Attributeingabe of Code: Beschreibung:	Stop Valve Dilm 10CQ:0.020m Fn abc 14:31 MNOI POPST IUVWYV 7 1 O Point0001 EL 0.021m 01m 10CQ:0.018m Fn abc 14:31 Dim 10CQ:0.018m Fn abc 14:31 Dim 10CQ:0.018m Fn abc 14:31 Digatorisch D EL Light Pole
EI* EL EUN* EL SV* SV* SDC0:0023m 2DC0:00 ABCDEI FGHT1 KI Messen: Custome Survey Code Karte Punkt-Nr: Punkt Code: Diameter: 3D KQ: 3DC0:0021m 2DC0:00 Messen hoi Nr Attributeingabe o Code: Beschreibung: Diameter:	Stop Valve Dilm 10CQ:0.020m Fn abc 14:31 MNOI POPST Point0001 EL 0.021m 01m 10CQ:0.018m Fn abc 14:31 Dilm 10CQ:0.018m Solo
EI* EL EUN* EL SV* SV* 3DQ:0.023m 2DCQ:0.0 ABCODE FGHT1 KI Messen: Custome Survey Code Karte Punkt-Nr: Punkt Code: Diameter: 3D KQ: 3DQ:0.021m 2DCQ:0.0 Messen hei Nr Attributeingabe o Code: Beschreibung: Diameter:	Stop Valve DIIm 10CQ:0.020m Fn abc 14:31 MNOI POPST Point0001 EL 0.021m DIIm 10CQ:0.018m Fn abc 14:31 DIIm 10CQ:0.018m Fn abc 14:31 Control EL Im 10CQ:0.018m Fn abc Im 10CQ:0.018m Im 10CQ:0.018m Solo
EI* EL EUN* EL SV* 3DCQ:0.023m 2DCQ:0.0 ABCQ:0.023m 2DCQ:0.0 ABCQ:0.023m 2DCQ:0.0 Messen: Custome Survey Code Karte Punkt-Nr: Punkt Code: Diameter: 3D KQ: 3DCQ:0.021m 2DCQ:0.0 Moseon hai Nr Attributeingabe o Code: Beschreibung: Diameter:	Stop Valve DIIm 10CQ:0.020m Fn abc 14:31 MNOI POPST Point0001 EL 0.021m DIIm 10CQ:0.018m Fn abc 14:31 DIIm 10CQ:0.018m Fn abc 14:31 Dilm 10CQ:0.018m Fn abc 14:31 Dilm 10CQ:0.018m Fn abc 14:31 Dilm 10CQ:0.018m Solo
EI* EL EUN* EL SV* 3DQ0.023m 2DCQ0.0 ABCDEI FGHT1 KI Messen: Custome Survey Code Karte Punkt-Nr: Punkt Code: Diameter: 3D KQ: 3DCQ0.021m 2DCQ0.0 Messen hei Nr Attributeingabe of Code: Beschreibung: Diameter:	Stop Valve Dilm 10CQ:0.020m Fn abc 14:31 MNOI PORST IUVWXY 2*27 Point0001 EL 0.021m Dilm 10CQ:0.018m Fn abc 14:31 Tindir Seite bligatorisch 20 300
EI* EL EUN* EL SV* 3DCQ:0.023m 2DCQ:0.0 ABCDEL EGHT1 KI Messen: Custome Survey Code [Karte] Punkt-Nr: Punkt Code: Diameter: 3D KQ: 3DCQ:0.021m 2DCQ:0.0 Moscon, hoi Nr E Attributeingabe o Code: Beschreibung: Diameter:	Stop Valve Dilm 10CQ:0.020m Fn abc 14:31 MNOI PORST INVWXY 2*21 Point0001 EL 0.021m Dilm 10CQ:0.018m Fn abc 14:31 Dilm 10CQ:0.018m Fn abc 14:31 Dilm 10CQ:0.018m Fn abc 14:31 Dilm 10CQ:0.018m Soito Dilatorisch Dilatorisch 300

Lotat Studed

Messen beginnen

- Im Menü Vermessung den Eintrag Messen • wählen, um Messen zu öffnen.
- Auf die Seite Code wechseln.

Code auswählen

- Punkt Code markieren und den Code EL (für Elec-• tric Light Pole) auswählen. Um den Code EL auszuwählen, mit den Pfeiltasten zum Code navigieren oder die Buchstaben eingeben, um den Code über eine drop-down Liste zu suchen.
- Den Suchtext in der gleichen Schreibweise (P wie den Code eingeben (zum Beispiel Grossbuchstaben).

Punktobjekt messen

- Wenn der Code ausgewählt wurde, Messen drücken, um den Punkt zu messen.
- Nach Beenden der Messung erscheint der Dialog Attributeingabe obligatorisch, da das Attribut **Diameter** als obligatorische Eingabe festgelegt und zur Zeit noch leer ist.
- Geben Sie einen Umfang von **300** (mm) ein und drücken Sie **OK**, um den Punkt zu speichern.

OK

Dunkt-Nr.	Point0002
Funkt-Ni.	Fointoooz
Punkt Code:	EL 🗳
Diameter:	
;	
;	
3D KQ:	0.013m

 Sie haben den ersten Punkt gemessen.
 Nach der Punktspeicherung werden der gespeicherte Code und Attributwert angezeigt.

4.3 Absteckung

Ziel

Absteckung von Punktobjekten. Zur Vereinfachung wird vor der Absteckung ein Punktfilter gesetzt. Der Filter wird so definiert, dass nur Punkte mit einem bestimmten Code und Punkte die noch nicht abgesteckt wurden, als Absteckpunkte zur Verfügung stehen.

Zur Beschleunigung des Arbeitsbeispiels überspringen Sie die Filter-Schritte und fahren direkt mit der Punktabsteckung fort.

Punktabsteckung Schritt-für-Schritt



Polare Absteckung beginnen

• Im Menü Vermessung wählen Sie Abstecken, um Polare Absteckung zu öffnen.

Absteckung - Job wählen

- Auswahl des Jobs in dem sich die Absteckpunkte befinden.
- Weiter öffnet den Dialog Polare Absteckung.

Abstecken konfigurieren

- Fn **Konf.**. drücken, um den Dialog **Konfiguration** zu öffnen.
- Konfigurieren Sie die folgenden Einstellungen:
 - Seiten Allgemein, Qualitätskontrolle und Protokoll: Alle Einstellungen bleiben unverändert.
 - Seite Höhen: Aktivieren Sie die Checkbox Höhenversatz für alle abzusteckenden Punkte und setzen Sie den Höhenversatz auf 0.000 m.

		BLCC P
Konfiguration		15
Allgemein Qualitätskon	trolle Höhen Grafik Pro	tokoll
Quiantian	and Mandan	
Orientierung:	nach Norden	<u> </u>
Navigation	Zullon Lake/Pehte	-
Navigation	Zu/von, Links/Kents	
Ab 0.5m Kreis mi	it Zielpunkt anzeige	en 👘
Signalton: Je näl	her am Punkt, desto)
schneller		
3DCO:0.017m 2DCO:0.00	0m 1000-0.015m En a	bc 14:26
OK		Soite
Orthogonale Abste	ckung	5
Absteckung Karte		
Punkt-Nr		(N)
Point001		S12
		0.0030
Aktuelle Höhe:		0.0050
401.8953m	(ž)	1
		0.0000
		(
Ziel-Höhe:	A	-
1.5000 m		0.0093
Hz: 0.0002g V: 79.9	002g Fn a	bc 08:24
Messen Distanz Sno	eich Mess	Seite
Job:Customer 1		5
Punkte Karte		
Punkt	Punkt Code	
Point0001	FI	
TOILCOOOL	le le	
3DCQ:0.015m 2DCQ:0.00	08m 1DCQ: 0.012m Fn a	bc 14:39
3DCQ:0.015m 2DCQ:0.00 Hilfe Frster Let Sortieren & Filtern	38m 1DCQ:0.012m Fn a	bc 14:39 Ende
3DCQ:0.015m 2DCQ:0.00 Hilfe Frster Let Sortieren & Filtern Punkte	08m 1DCQ:0.012m Fn a zter Prtki Filter	bc 14:39
3DCQ:0.015m 2DCQ:0.00 Hilfo Frster Let Sortieren & Filtern Punkte Sortieren:	Dism 1DCQ:0.012m Fn a	bc 14:39
3DCQ:0.015m 2DCQ:0.00 Hiffe Frster I at Sortieren & Filtern Punkte Sortieren: Filtern:	98m 1DCQ:0.012m Fn a ster Pttl Filter Pttl. Pttl Filter PktNr aufsteigend Punkt Code	bc 14:39 Fnde
3DCQ:0.015m 2DCQ:0.00 Hiffo Freter Let Sortieren & Filtern Punkte Sortieren: Filtern:	8m 1DCQ:0.012m Fn a ztor Petkl Filter PktNr aufsteigend Punkt Code	bc 14:39
3DCQ:0.015m 2DCQ:0.00 Hife Freter Let Sortieren & Filtern Punkte Sortieren: Filtern:	8m 1DCQ:0.012m Fn a stor Petkl Filter PktNr aufsteigend Punkt Code	bc 14:39 Fnde
3DCQ:0.015m 2DCQ:0.00 Hife Frster Let Sortieren & Filtern Punkte Sortieren: Filtern: 3DCQ:0.016m 2DCQ:0.00	98m 1DCQ:0.012m Fn a stor Petkl Filter PktNr aufsteigend Punkt Code	bc 14:39
3DCQ:0.015m 2DCQ:0.00 Hiffo Frster Let Sortieren & Filtern Punkte Sortieren: Filtern: 3DCQ:0.016m 2DCQ:0.00	8m 1DCQ:0.012m Fit ar zter Pttl Fit ar PktNr aufsteigend Punkt Code 9m 1DCQ:0.013m Fit ar Codes Abstraction	bc 14:39
3DCQ:0.015m 2DCQ:0.00 Hilfo Freter Let Sortieren & Filtern Punkte Sortieren: Filtern: 3DCQ:0.016m 2DCQ:0.00 OK Punkt Code Filter	8m 1DCQ:0.012m Fn a ztor Petkl Filter PktNr aufsteigend Punkt Code	bc 14:39
3DCQ:0.015m 2DCQ:0.00 Hiffe Frster at Sortieren & Filtern Punkte Sortieren: Filtern: 3DCQ:0.016m 2DCQ:0.00 OK Punkt Code Filter Code	98m 1DCQ:0.012m Fn a stor Petel Filter PktNr aufsteigend Punkt Code 99m 1DCQ:0.013m Fn a Codes Abstrik Aktiv	bc 14:39
3DCQ:0.015m 2DCQ:0.00 Hife Freter Let Sortieren & Filtern Punkte Sortieren: Filtern: 3DCQ:0.016m 2DCQ:0.00 Otc Punkt Code Filter Code TSP	98m 1DCQ:0.012m Fn a stor Petki Filter PktNr aufsteigend Punkt Code 99m 1DCQ:0.013m Fn a Codes Abstra	bc 14:39
3DCQ:0.015m 2DCQ:0.00 Hife Freter Let Sortieren & Filtern Punkte Sortieren: Filtern: 3DCQ:0.016m 2DCQ:0.00 OK Punkt Code Filter Code TSP TSB	88m 1DCQ:0.012m Fn a ztor Petkl Filter PktNr aufsteigend Punkt Code 99m 1DCQ:0.013m Fn a Codes Abstra Aktiv NEIN	bc 14:39
3DCQ:0.015m 2DCQ:0.00 Hiffe Frster at Sortieren & Filtern Punkte Sortieren: Filtern: 3DCQ:0.016m 2DCQ:0.00 OK Punkt Code Filter Code TSP TSB TSP	88m 1DCQ:0.012m Fn 2tor Petkl Filter PktNr aufsteigend Punkt Code 99m 1DCQ:0.013m Fn ICodes Abstract Aktiv NEIN NEIN NEIN	bc 14:39
3DCQ:0.015m 2DCQ:0.00 Hife Freter Let Sortieren & Filtern Punkte Sortieren: Filtern: 3DCQ:0.016m 2DCQ:0.00 OK Punkt Code Filter Code TSP TSB TSP FI	98m 1DCQ:0.012m Fn a stor Petkl Filter PktNr aufsteigend Punkt Code 99m 1DCQ:0.013m Fn a Codes Abstru- Aktiv NEIN NEIN NEIN NEIN NEIN NEIN	bc 14:39
3DCQ:0.015m 2DCQ:0.00 Hife Freter Let Sortieren & Filtern Punkte Sortieren: Filtern: 3DCQ:0.016m 2DCQ:0.00 OK Punkt Code Filter Code TSP TSB TSP TSB TSPT EL FP	8m 1DCQ:0.012m Fn a ztor Petkl Filter PktNr aufsteigend Punkt Code 9m 1DCQ:0.013m Fn a Codes Abstru NEIN NEIN NEIN NEIN NEIN	bc 14:39
3DCQ:0.015m 2DCQ:0.00 Hiffe Freter at Sortieren & Filtern Punkte Sortieren: Filtern: 3DCQ:0.016m 2DCQ:0.00 OK Punkt Code Filter Code TSP TSB TSP TSP TEL EP FI D	8m 1DCQ:0.012m Fn 2torl Petkl. Filter PktNr aufsteigend Punkt Code 9m 1DCQ:0.013m Fn a Codes Abstell V NEIN NEIN JA NEIN	bc 14:39
3DCQ:0.015m 2DCQ:0.00 Hife Freter et Sortieren & Filtern Punkte Sortieren: Filtern: BDCQ:0.016m 2DCQ:0.00 OK Punkt Code Filter Code TSP TSB TSPT EL EP ELP ET	38m 1DCQ:0.012m Fn 2tor Petkl Filter PktNr aufsteigend Punkt Code 39m 1DCQ:0.013m Fn 2 Codes Ahtiv NEIN NEIN NEIN NEIN NEIN NEIN NEIN NEIN NEIN NEIN NEIN NEIN	bc 14:39
3DCQ:0.015m 2DCQ:0.00 Hife Freter Let Sortieren & Filtern Punkte Sortieren: Filtern: 3DCQ:0.016m 2DCQ:0.00 OK Punkt Code Filter Code TSP TSB TSPT EL EP ELP ELP ET SOC	8m 1DCQ:0.012m Fn ztor Petkl Filter PktNr aufsteigend Punkt Code 9m 1DCQ:0.013m Fn a Codes Abstru NEIN NEIN	bc 14:39
3DCQ:0.015m 2DCQ:0.00 Hiffe Freter at Sortieren & Filtern Punkte Sortieren: Filtern: 3DCQ:0.016m 2DCQ:0.00 or Or Punkt Code Filter Code TSP TSB TSP TSP TSP TEL EP EL EL EL EF	8m 1DCQ:0.012m Fn a ztor Petkl Filter PktNr aufsteigend Punkt Code 9m 1DCQ:0.013m Fn a Codes Abstel Aktiv NEIN NEIN NEIN NEIN NEIN NEIN NEIN NEIN NEIN NEIN NEIN	bc 14:39
3DCQ:0.015m 2DCQ:0.00 Hife Frster et Sortieren & Filtern Punkte Sortieren: Filtern: 3DCQ:0.016m 2DCQ:0.00 OK Punkt Code Filter Code TSP TSB TSPT EL EP ELP ELP ET SV FP 3DCQ:0.018m 2DCQ:0.010	88m 1DCQ:0.012m Fn 2tor Petkl Filter PktNr aufsteigend Punkt Code 99m 1DCQ:0.013m Fn a Codes Abstructure Aktiv NEIN NEIN NEIN	bc 14:39
3DCQ:0.015m 2DCQ:0.00 Hife Freter l et Sortieren & Filtern Punkte Sortieren: Filtern: 3DCQ:0.016m 2DCQ:0.00 OK Punkt Code Filter Code TSP TSB TSP TSB TSPT EL EP ELP EL EP ELP ET SV FJ SV FJ SV FJ SV FJ SV FJ SV SV SV	8m 1DCQ:0.012m Fit ar zter Petkl Fitter PktNr aufsteigend Punkt Code 9m 1DCQ:0.013m Fn a Codes Abstructure NEIN NEIN	bc 14:39
3DCQ:0.015m 2DCQ:0.00 Hife Freter Let Sortieren & Filtern Punkte Sortieren: Filtern: 3DCQ:0.016m 2DCQ:0.00 OK Punkt Code Filter Code TSP TSP TSP TSP TSP TSP TSP TSP	8m 1DCQ:0.012m Fn ztorl Petkl Filter PktNr aufsteigend Punkt Code 9m 1DCQ:0.013m Fn Codes Abstruktion 9kt.Nr NEIN	bc 14:39 Forda V V V bc 14:33 bc 14:33 bc 14:41 c 14:41 bc 14:41 bc 14:41
3DCQ:0.015m 2DCQ:0.00 Hiffe Freter at Sortieren & Filtern Punkte Sortieren: Filtern: 3DCQ:0.016m 2DCQ:0.00 OK Punkt Code Filter Code TSP TSB TSP TSB TSP TEL EP EL EP EL EF EL EF EL EF SV SV FP Sortieren & Filtern	88m 1DCQ:0.012m Fn 2tor Petkl Filter PktNr aufsteigend Punkt Code	bc 14:39
3DCQ:0.015m 2DCQ:0.00 Hiffe Freter at Sortieren & Filtern Punkte Sortieren: Filtern: 3DCQ:0.016m 2DCQ:0.00 OK Punkt Code Filter Code TSP TSB TSP TSB TSP TSB TSP EL EL EL EL EL EL EL EL EL ET SV FP SOrtieren & Filtern Punkte	88m 1DCQ:0.012m Fn 2tor Petkl Filter PktNr aufsteigend Punkt Code 99m 1DCQ:0.013m Fn Punkt Code Aktiv NEIN NEIN NEIN	bc 14:39 bc 14:33 bc 14:33 bc 14:41 bc 14:
3DCQ:0.015m 2DCQ:0.00 Hife Freter et Sortieren & Filtern Punkte Sortieren: Filtern: 3DCQ:0.016m 2DCQ:0.00 OK Punkt Code Filter Code TSP TSP TSP TSP TSP TSP EL EL EL EL EL EL EL ET SV FP 3DCQ:0.018m 2DCQ:0.01 Waiter Sortieren & Filtern Punkte Sortieren & Filtern Punkte	8m 1DCQ:0.012m Fn 2tor Petkl Filter PktNr aufsteigend Punkt Code 9m 1DCQ:0.013m Punkt Code Aktiv NEIN Phyterine Vorwei	bc 14:33 bc 14:33 bc 14:33 bc 14:41 bc 14:41 bc 14:41 bc 14:41 bc 14:41
3DCQ: 0.015m 2DCQ: 0.00 Hiffe Frater at Sortieren & Filtern Punkte Sortieren: Filtern: 3DCQ: 0.016m 2DCQ: 0.00 OK Punkt Code Filter Code TSP TSB TSP TSB TSP EL EP ELP ELP ET SV FP 3DCQ: 0.018m 2DCQ: 0.01 Waitor Sortieren & Filtern Punkte Sortieren: Filtern:	88m 1DCQ:0.012m Fn 2torl Petkl Filter PktNr aufsteigend Punkt Code 99m 1DCQ:0.013m Fn 90m 1DCQ:0.013m Fn 90m 1DCQ:0.013m Fn 90m 1DCQ:0.013m Fn 91m 1DCQ:0.013m Fn 92m 1DCQ:0.013m Fn 92m 1DCQ:0.015m Fn 93A NEIN NEIN NEIN NEIN NEIN 93A 1DCQ:0.015m Fn 94 1DCQ:0.015m Fn 95 1DCQ:0.015m Fn 96 Punkt Code	bc 14:39
3DCQ: 0.015m 2DCQ: 0.00 Hiffe Frater at Sortieren & Filtern Punkte Sortieren: Filtern: 3DCQ: 0.016m 2DCQ: 0.00 OK Punkt Code Filter Code TSP TSB TSP TSB TSP EL EP EL EL ET SV FP 3DCQ: 0.018m 2DCQ: 0.01 Weiter Sortieren & Filtern Punkte Sortieren: Filtern:	8m 1DCQ:0.012m Fn 2torl Petkl Filter PktNr aufsteigend Punkt Code 9m 1DCQ:0.013m Fn 9m 1DCQ:0.013m Fn a Codes Abtrock Aktiv NEIN NEIN NEIN NEIN E PktNr aufsteigend Punkt PktNr aufsteigend Punkt	bc 14:39
3DCQ:0.015m 2DCQ:0.00 Hiffe Freter at Sortieren & Filtern Punkte Sortieren: Filtern: 3DCQ:0.016m 2DCQ:0.00 OK Punkt Code Filter Code TSP TSB TSP TSP TSB TSP TEL EP ELP ET SV FP SV FP Sortieren & Filtern Punkte Sortieren: Filtern:	88m 1DCQ:0.012m Fn 2torl Petkl Filter PktNr aufsteigend Punkt Code 09m 1DCQ:0.013m Fn 00 Abtract 01 Codes Abtract 01 Codes Abtract 02 Abtract Abtract 02 Abtract Abtract 02 Abtract Abtract 03 Abtract Abtract 04 Abtract Abtract 05 Abtract Abtract 04 Abtract Abtract 05 Abtract Abtract 05 Abtract Abtract 06 Abtract Abtract 07 Abtract Abtract 08 Abtract Abtract 09 Abtract Abtract 010 Abtract Abtract 02 Abtract Abtract 03 Abtract Abtract 04 Abtract Abtract 05<	bc 14:39

- Seite Grafik: Wählen Sie Navigationsrichtg.: Navi-Modus und Navigieren mit: Orthogonal.
- OK kehrt zurück zum Dialog Orthogonale Absteckung.

Filter einrichten

- Tippen Sie rechts von der Punkt-Nr. das Kästchen mit dem Dreieck an, um den Daten Dialog zu öffnen. Alle Punkte des Daten-Jobs werden angezeigt.
- Fn Filter.. drücken, um den Dialog Sortieren & Filtern zu öffnen.
- Setzen Sie Filtern nach: Punkt Code.
- Codes.. drücken, um den Dialog Punkt Code Filter zu öffnen.
- Kein(e) setzt alle Codes auf NEIN.
- Code **EL** markieren und **Verwnd** drücken, um ihn zu aktivieren.
- OK kehrt zurück zum Dialog Sortieren & Filtern.
- Abstck öffnet den Dialog Absteckfilter.

Anzeigen:		Abzustecke	ende Pkt	te 💌
3DCQ:0.017m 2	DCQ:0.01	0m 1DCQ: 0.014	4m Fn	abc 14:33
		L Basset		
OK		Reser		
Orthogonale	Abste	ckung		
Orthogonale Absteckung Ka	Abste rte	ckung		
OK Orthogonale Absteckung Ka Punkt-Nr: Point001	Abster	ckung		
Orthogonale Absteckung Ka Punkt-Nr: Point001	Abster rte	ckung		0.003
Orthogonale Absteckung Ka Punkt-Nr: Point001 Aktuelle Höl 401 8953m	Abster rte Te	ckung		0.003
Orthogonale Absteckung Ka Punkt-Nr: Point001 Aktuelle Höh 401.8953m	Absterrte	ckung		0.003
Orthogonale Absteckung Ka Punkt-Nr: Point001 Aktuelle Höf 401.8953m	Absterrte	ckung	\rightarrow	() () () () () () () () () () () () () (
Orthogonale Absteckung Ka Punkt-Nr: Point001 Aktuelle Höh 401.8953m Ziel-Höhe:	Abster rte	ckung	\rightarrow	() () () () () () () () () () () () () (

- Setzen Sie Anzeigen: Abzusteckende Pkte.
- OK drei Mal drücken, um zum Dialog Polare Absteckung zurück zu kehren.

Absteckung Ihres ersten Punktes

- Navigieren Sie zu dem Punkt und drücken Sie Distanz.
- Während der Punktmessung sind die Koordinatendifferenzen zwischen Absteckpunkt und gemessenem Punkt sichtbar.
- Der Dauer-Messmodus kann für die Abste-S ckung verwendet werden.
- Nach messen und speichern des Punktes mit Messen wird der nächste Absteckpunkt in der Liste angezeigt.
- Sie haben Ihren ersten Punkt abgesteckt. (B)

Bezugslinie (Schnurgerüst)

Ziel

eine Linie messen

Schritt-für-Schritt

4.4

Punktobjekte (Feuerlöscher, Straßenlaternen, usw.) in Bezug auf eine Linie messen oder abstecken.



Starten Bezugslinie messen

- Im Menü Vermessung die Option Messen+ wählen und das Messen+ Menü öffnen.
- Bezugslinie messen wählen und fortfahren • (OK).
- (B Auf die Absteckung einer Bezugslinie kann auch über Vermessung/Abstecken+/Bezugslinie absteck. zugegriffen werden.

Bezugslinie - Job wählen

- Den Job wählen, in dem die Punkte zur Definition der Bezugslinie enthalten sind.
- OK öffnet den Dialog Bezugslinie - Methode wählen.



Anhang AArbeiten mit SpeichermedienA.1Formatierung eines Speichermediums

Allgemein

Bevor Daten darauf gespeichert werden, muss ein Speichermedium formatiert werden, wenn die Karte neu ist oder wenn alle vorhandenen Daten gelöscht werden sollen.

Durch eine Formatierung des Speichermediums gehen alle Daten verloren. Bevor Sie formatieren, stellen Sie sicher, dass alle wichtigen Daten gesichert wurden. Vor der Formatierung des internen Speichers sollte man sich vergewissern, dass alle wichtigen Daten auf einen PC übertragen wurden.

Nach der Formatierung ist das Speichermedium nicht mehr kompatibel mit Instrumenten des System 1200 mit Firmware Version 7.60 oder früher. Um sie wieder mit System 1200 zu verwenden, muss die Karte auf einem System 1200 Instrument formatiert werden.

Um den Dialog zu beenden, ohne das Speichermedium zu formatieren, drücken Sie die ESC Taste. Sie kehren zum vorherigen Dialog zurück, ohne zu formatieren.



Verzeichnisstruktur des Speichermediums

Verzeichnisstruktur	I CODE	Codelisten, verschiedene Dateien
	 —— CONFIG	Dateien mit Arbeitsprofil (*.xfg)
	RTK_PROFILE	RTK Profildateien (*.rpr)
	SKETCH_TEMPLATE	Benutzerdefinierte Vorlagen (*.jpg) für Skizzen
	 Usermanagement	Administrator Dateien (*.usm)
	CONVERT	• Formatdateien (*.frt)
		 ASCII (*.txt), DXF (*.dxf), LandXML (*.xml), Terramodel (*.xml), Carlson (*.cl) und Shape files (*.shp, *.shx und *.dbf und alle anderen shape Datei-komponenten) für Import/Export zu/aus Job Section Dateien für Carlson (*.sct) und ASCII Protokolldatei für Terramodel (*.txt) für Import zu Job. Protokolle aus Applikationen erstellt
	 CSCS	LSKS Felddateien (*.csc)
	 GEOID	• Geoid Felddateien (*.gem)
	RINEX	RINEX Dateien
	—— XML	• Trasseneditor-Trassendefinitionen (*.xml)
	DBX JOB MAP IMAGES	 DGM Jobs, verschiedene Dateien KoordSysteme/Transformation (Trfset.dat) Job Dateien für System 1200 Job Dateien, verschiedene Dateien. Jeder Job wird in einem eigenem Ordner abgelegt. Karten-bezogene Dateien (z.B. *.mpl), nach Job in einem Unterordner gespeichert. Bilddateien (*.jpg), nach Job in einem Unterordner gespeichert.
	 download gps 	 Verschiedene Dateien, runter geladen durch die Applikation Feld <-> Büro Übertragung (*.*) Antennendatei (List.ant) Telefonnummern-/Serverliste für RTK (*.fil) Server Liste (*.fil)
	 —— GSI 	GSI Dateien (*.gsi)ASCII Dateien für Export aus Job (*.*)
	 —— System	 Applikationsdateien (*.axx) Firmwaredateien (*.fw) Sprachdateien (*.s*) Lizenzdateien (*.key) Systemdateien (VivaSystem.zip)

Anhang B Systemdateien installieren

Tips und Tricks

(B

- Die Installation von Objekten kann einige Zeit in Anspruch nehmen. Bevor Sie mit der Installation beginnen, stellen Sie sicher, dass die Batterie noch mindestens 75% Kapazität aufweist und entfernen Sie die Batterie nie während dem Ladevorgang.
 - Applikationen werden auf Englisch und in anderen bereits auf dem Instrument installierten Sprachen geladen. Wird nachträglich eine neue Sprache geladen, muß die Applikation nochmals installiert werden, um in der neuen Sprache verfügbar zu sein.
 - Es können maximal drei Sprachen auf dem Instrument gespeichert werden. Englisch ist als Standardsprache immer verfügbar und kann nicht gelöscht werden.

Kopieren Sie die zu installierenden Dateien in das Verzeichnis /SYSTEM auf dem Speichermedium und legen sie das Speichermedium ins Instrument ein.

Firmwaredateien haben die Erweiterung *.fw, Applikationsdateien haben die Erweiterung *.axx und Sprachdateien verwenden eine sprachabhängige Erweiterung.

Wählen Sie im Hauptmenü die Option Allge-• Mess Job: fixpoint job ら Jobs & Date 💿 Instrument 📕 mein\Tools\Firmware & Apps laden ۱g Inkrement, Code, F7-F12, ... 21 Transferobjekte 3 2 Firmware & Plug-Ins 4 3 Lizenzcodes 54 Feld <-> Büro Übertragung 5 Speichergeräte 6 Textdatei anzeigen 3DCQ:0.016m 2DCQ:0.008m 1DCQ:0.014m Fn abc 14:24 Zu übertragen: Wählen Sie den Typ des zu . Firmware & Plug-Ins laden 5 ladenen Objekts Zu übertragen: Sprache Von: Wählen Sie das Speichermedium, wo sich Von: SD Karte • Sprache: German das Objekt befindet Version: v1.09 App / Firmware / Sprache: Wählen Sie den • Dateinamen des Objekts Wählen Sie OK, um das Objekt auf das Instru-٠ ment zu laden. 3DCQ:0.017m 2DCQ:0.009m 1DCQ:0.014m Fn abc 14:24 Der Ladeprozess kann einige Zeit in Anspruch • Plug-Ins lader Firmware & nehmen. Es erscheint eine Meldung, wenn der Zu üb Von: Ladevorgang abgeschlossen ist. 8 Systemsprache erfolgreich Sprac geladen. Versi Soll diese Sprache verwendet werden? Support ID: 103 3DCQ:0.016m 2DCQ:0.009m 1DCQ:0.013m Fn abc 14:18

Laden von Firmware, Applikationen oder Sprachen Schritt-für-Schritt

Anhang C Leica Geo Office

BeschreibungLeica Geo Office (LGO) ist eine PC Software Suite mit standard und fortgeschrittenen
Programmen zur Anzeige, Austausch und Management von Daten.

Jobs, Codelisten und andere relevante Dateien können vom Instrument oder Speichermedium zur Nachbearbeitung in LGO übertragen werden.

In LGO ermöglicht der Data Exchange Manager den Datenaustausch zwischen Instrument und Computer. Die Funktion Rohdaten einlesen in LGO importiert Daten vom PC oder Speichermedium in ein LGO Projekt.

Übertragung von Dateien nach LGO Schritt-für-Schritt

Schritt	Beschreibung
1.	 Wenn sich Daten auf einem Speichermedium befinden, legen Sie es in das entsprechende Laufwerk am Computer. Weiter mit Schritt 7. Wenn Daten auf dem CS10/CS15 Instrument gespeichert sind, schließen Sie das Instrument über die Dockingstation oder ein USB Kabel am Computer an. Kopieren Sie die Daten mit Microsoft ActiveSync oder Windows Mobile Device Centre auf den Computer. Weiter mit Schritt 7 Wenn sich Daten auf dem TPS Instrument befinden, schließen Sie das Instrument über ein USB Kabel, eine Bluetooth Verbindung oder ein serielles RS232 Kabel am Computer an. Weiter mit Schritt 2.
2.	Wählen Sie Extras/Data Exchange Manager , um das Data Exchange Manager Fenster zu öffnen.
3.	 Machen Sie im Data Exchange Manager Fenster einen Rechtsklick (Maustaste) und wählen Sie Einstellungen Stellen Sie bei einer USB Verbindung sicher, dass die Einstellungen für den USB Port entsprechend dem angeschlossenen Instrument konfiguriert sind. Stellen Sie bei einer Bluetooth oder seriellen RS232 Kabelverbindung sicher, dass die Schnittstelleneinstellungen am Instrument und die COM Einstellungen am Computer richtig konfiguriert sind. Wählen Sie OK, um das Fenster Einstellungen zu schließen.
4.	Öffnen Sie im Ordnerverzeichnis auf der linken Seite des Data Exchange Manager Fensters den Seriellen Ports oder USB COM Knoten, mit dem das Instrument verbunden ist. Markieren Sie das zu übertragene Objekt.
5.	Öffnen Sie im Ordnerverzeichnis auf der rechten Seite Arbeits- platz/Dateien . Wählen Sie einen Ordner auf der Festplatte des Computers, in den das Objekt übertragen und gespeichert werden soll.
6.	Durch Drag und Drop (ziehen und loslassen) oder Kopieren und Einfügen wird das Objekt aus dem linken Verzeichnis in den gewählten Ordner auf der rechten Seite übertragen. Alle objektbezogenen Dateien werden in den gewählten Ordner auf der Festplatte des Computers kopiert.
7.	Wählen Sie zum Import von Dateien in LGO Import/Rohdaten oder wählen Sie das 🤤 Symbol aus der Toolbar.

Schritt	Beschreibung
8.	 Wählen Sie im Rohdaten einlesen Fenster aus der Dateien vom Typ: Drop-down-Liste den zu importierenden Datentyp. Werte sind; SmartWorx Rohdaten GSI (Beobachtungen) GSI (nur Punkte) Datenbankpunkte (DBX, GeoDB) LandXML Klicken Sie beim Import von GSI Daten die Taste Einstellungen, um zusätzliche Importeinstellungen der TPS Rohdaten in ein Projekt zu definieren.
9.	Durchsuchen Sie das Ordnerverzeichnis und wählen Sie die Datei oder den Ordner, der importiert werden soll. Die Datei oder der Ordner kann sich auf der Festplatte des Computers oder dem eingelegten Speichmedium befinden.
10.	Wählen Sie Eingabe , um mit dem Zuweisen Fenster fortzufahren.
11.	 Bevor die Daten einem Projekt zugewiesen werden, steht in dem Zuweisen Fenster die folgenden Funktionalität zur Verfügung: Wählen Sie den Reiter TPS, um die TPS Rohdaten anzuschauen. Auf dieser Seite ist es möglich, die Daten, die dem Projekt zugewiesen werden, zu selektieren oder zu deselektieren. Wählen Sie den Reiter GPS, um die GPS Rohdaten anzuschauen. Auf dieser Seite ist es möglich, die Daten, die dem Projekt zugewiesen werden, zu selektieren oder zu deselektieren. Wählen Sie den Reiter Einstellungen, um die Zuweisungseinstellungen zu ändern. Die verfügbaren Einstellungen sind von dem zu importie- renden Datentyp abhängig. Wählen Sie die Backup Taste, um, falls gewünscht, die Rohdaten auf der Festplatte des Computers zu speichern. Wählen Sie ein Verzeichnis aus dem Browser und bestätigen Sie mit OK. Wählen Sie die Anzeige Feldbuch Taste, um ein Feldbuch Report der zu importierenden Jobs zu generieren.
12.	 Import der Daten in ein Projekt: Wählen Sie im Reiter Allgemein ein bestehendes Projekt aus der Liste. ODER Erstellen Sie ein neues Projekt, indem Sie rechtsklicken und aus dem Kontextmenü Neu wählen.
13.	Wählen Sie die Zuweisen Taste, um die Daten in das gewählte Projekt zu importieren.

Total Quality Management: Unser Engagement für totale Kundenzufriedenheit.



Gemäß SQS-Zertifikat verfügt Leica Geosystems AG Heerbrugg, über ein Qualitäts-System, das den internationalen Standards für Qualitäts-Management und Qualitäts-Systeme (ISO 9001)

und Umweltmanagementsysteme (ISO 14001) entspricht.

Mehr Informationen über unser TQM Programm erhalten Sie bei Ihrem lokalen Leica Geosystems Händler/Vertreter.

772689-5.0.0de Übersetzung der Urfassung (772688-5.0.0en) Gedruckt in der Schweiz © 2013 Leica Geosystems AG, Heerbrugg, Schweiz

Leica Geosystems AG Heinrich-Wild-Straße CH-9435 Heerbrugg Schweiz Tel. +41 71 727 31 31 www.leica-geosystems.com

